

**2025**

**ENVIRONMENT  
REPORT**



**SIAM STEEL  
SERVICE CENTER**



**SIAM STEEL SERVICE CENTER  
PUBLIC COMPANY LIMITED**

---

# คำนำ

การจัดการทำรายงานสิ่งแวดล้อมประจำปีของบริษัทฯ จัดทำเพื่อเผยแพร่ข้อมูลการดำเนินงานและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯที่มีการจัดทำขึ้นภายใต้เจตนารมณ์ของบริษัทฯในการสร้างความเชื่อมั่นด้านการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้แก่ชุมชนและสาธารณชนได้รับทราบอย่างต่อเนื่องโปร่งใสและตรวจสอบได้ รวมถึงการธำรงรักษามาตรฐานการรับรองระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO 14001 และระบบจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001 ให้อยู่คู่กับบริษัทตลอดไป

ทั้งนี้ภารกิจที่บริษัทฯให้ความสำคัญและยังคงถือปฏิบัติอยู่อย่างต่อเนื่องตลอดมาตลอดปี 2568 บริษัทฯยังคงเดินเครื่องผลิตควบคู่ไปกับการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ รวมถึงมีการจัดซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน เพื่อเสริมสร้างทักษะของบุคลากรและความพร้อมของอุปกรณ์ต่างๆ ในการระงับเหตุร่วมกับหน่วยงานภายนอก

นอกจากนี้ยังได้เปิดให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อส่งเสริมเรียนรู้การบริหารจัดการกระบวนการผลิตควบคู่การดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยอาชีวอนามัยของบริษัทฯ รวมถึงเพื่อความโปร่งใสและสามารถตรวจสอบได้ ตลอดจนจรรยาบรรณให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้องให้เห็นความสำคัญและมีจิตสำนึกในการร่วมกันดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมการทำงานอย่างปลอดภัยผ่านโครงการและกิจกรรมต่างๆที่จัดขึ้นอย่างต่อเนื่องตลอดปีที่ผ่านมา

สารบัญ

หน้า

<b>ข้อมูลทั่วไปขององค์กร</b>	1
-สารจากกรรมการผู้อำนวยการ	3
-วิสัยทัศน์และพันธกิจขององค์กร	4
-ผังองค์กร	5
-ลักษณะผลิตภัณฑ์และบริการ	6
-Production Processes	8
-สรุปรายงานการวิเคราะห์บริบทภายใน-ภายนอก	9
-แผนผังการผลิต	11
<b>สิ่งแวดล้อม</b>	12
-การจัดการและการดำเนินงาน	13
-การใช้ทรัพยากรอย่างยั่งยืน	16
-ด้านพลังงาน	17
-การป้องกันและลดผลกระทบจากมลพิษ	26
-การใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ	27
-การปกป้องฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมและการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	28
-ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	33
-การลดความเสี่ยงที่เป็นอันตราย	37
-ความเสี่ยงและลดความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม	41
-เป้าหมายการดำเนินงานบริหารจัดการประเด็นสำคัญด้านความยั่งยืน	47
-สรุปผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ( GRI )	51

## ข้อมูลทั่วไปขององค์กร

บริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน) เป็นบริษัทในกลุ่มสยามสตีล (Siam Steel Group) ก่อตั้งขึ้นโดยการร่วมทุนระหว่างไทยและญี่ปุ่นเมื่อวันที่ 30 กันยายน 2528 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อดำเนินกิจการแปรรูปและผลิตชิ้นส่วนโลหะ เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมต่าง ๆ อาทิ อุตสาหกรรมก่อสร้าง ยานยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เฟอร์นิเจอร์ และอื่นๆ



เลขทะเบียนบริษัท	0107537002052
ทุนจดทะเบียน	320,000,000 บาท
แบ่งออกเป็น หุ้นสามัญ	639,999,880 หุ้นมูลค่าหุ้นละ 1 บาท
ทุนชำระแล้ว	639,997,880 บาท
ชนิดและจำนวนของหุ้นที่จำหน่ายได้แล้วทั้งหมดของบริษัทฯ	
	หุ้นสามัญ 63,999,888 หุ้น มูลค่าหุ้นละ 1 บาท

## นิติบุคคลที่บริษัทฯ ถือหุ้นตั้งแต่ร้อยละ 10 ขึ้นไป

SIAM STEEL VIETNAM CO., LTD

ADREES : PHUC DIEN INDUSTRIAL ZONE CAM GIANG DISTRICT HAI DUONG PROVINCE SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

## ประเภทธุรกิจ

1. งานผลิตหลังคาเหล็ก ผนัง ฝ้า เพดาน แผ่นปูพื้น และอุปกรณ์ติดตั้ง
2. งานบีม งานขึ้นรูป งานพับขึ้นส่วนโลหะ เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น ก่อสร้าง เฟอร์นิเจอร์ ยานยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
3. งานแปรรูปเหล็กม้วน และเหล็กแผ่นที่ตั้งเขตอุตสาหกรรมฟูเดียน ประเทศสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนามมูลค่าการลงทุน 630,000 เหรียญสหรัฐ หรือประมาณ 25,200,000 บาท ร้อยละการลงทุน 90



## สถานที่ตั้งบริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด(มหาชน)



### โรงงานแห่งที่ 1

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 51/3 หมู่ 2 ถนนปู่เจ้าสมิงพราย  
ตำบลบางหญ้าแพรก อำเภอพระประแดง  
จังหวัดสมุทรปราการ 10130



### โรงงานแห่งที่ 2

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 51/11 หมู่ 3 ถนนปู่เจ้าสมิงพราย  
ตำบลบางหญ้าแพรก อำเภอพระประแดง  
จังหวัดสมุทรปราการ 10130



### โรงงานแห่งที่ 3

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 60/6 หมู่ 3 ตำบลมาบยางพร  
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

## สารจากกรรมการผู้อำนวยการ

ปัญหาสิ่งแวดล้อมกลายเป็นประเด็นที่ได้รับความนิยมอย่างแพร่หลายโดยเฉพาะอย่างยิ่งการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate Change) หรือภาวะโลกรวน ที่รุนแรงขึ้น และส่งผลกระทบต่อระบบนิเวศและสิ่งมีชีวิตในแง่ลบ ทำให้ประเด็นความหลากหลายทางชีวภาพ (Biodiversity) และการปรับตัวของมนุษย์เป็นที่กล่าวถึงเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง ซึ่งตัวการสำคัญที่ทำให้สภาพภูมิอากาศเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วก็คือมนุษย์นั่นจึงเป็นเหตุผลที่เราทุกคนต้องหันมาให้ความสำคัญและช่วยกันแก้ไขปัญหาอย่างจริงจังนอกจากนี้ประเทศไทยยังได้เข้าร่วมกับนานาประเทศผลักดัน และตั้งเป้าหมายลดก๊าซเรือนกระจกซึ่งสัมพันธ์โดยตรงกับการเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิโลกลง ร้อยละ 40 ในปี ค.ศ. 2030 มุ่งสู่ความเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutrality) ในปี ค.ศ. 2050 และปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero Emission) ในปี ค.ศ. 2060



**นายสุรศักดิ์ คุณานันทกุล**  
(กรรมการผู้อำนวยการ)

ทั้งนี้การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเป็นเป้าหมายที่ 13 ตามแผนการพัฒนาความยั่งยืน (Sustainable Development Goals: SDGs) ตามเป้าหมายของสหประชาชาติ (United Nations: UN) ที่บริษัทใช้ขับเคลื่อนมุ่งสู่ เป้าหมายสูงสุดขององค์กรนั่นคือ **“พัฒนาองค์กรให้ สมดุล มั่นคง ยั่งยืน และมีความสุข”** รวมทั้งส่งเสริมคุณภาพชีวิตที่ดีของชุมชน เพื่อให้บริษัทฯ สิ่งแวดล้อม และชุมชนอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

บริษัทฯ เป็นส่วนหนึ่งของสังคมและชุมชน จึงร่วมสนับสนุนเป้าหมายดังกล่าว ทั้งการลดก๊าซเรือนกระจก ตลอดจนร่วมดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย โดยมีมุ่งมั่นผลิตสินค้าควบคู่กับการรับมือการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ รวมถึงส่งเสริมคุณภาพชีวิตที่ดีของชุมชน เพื่อให้บริษัทฯ สิ่งแวดล้อม และชุมชนอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน และเพื่อเป็นการตอบแทนสังคมและชุมชน บริษัทฯ จึงมีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนา และปรับปรุงระบบมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001:2015) อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนให้ความร่วมมือด้านสิ่งแวดล้อมกับองค์กรต่าง ๆ เพื่อร่วมรณรงค์ลดภาวะโลกร้อน ปลูกจิตสำนึกในการรักษา รักษาโลก สร้างโลกสีเขียว พัฒนาคุณภาพชีวิตและสิ่งแวดล้อม ภายใต้การดำเนินงานตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในปี 2568 นั่นคือ

- ดำเนินการป้องกัน และควบคุมมลภาวะต่าง ๆ ของบริษัทฯ ให้เป็นไปตามที่กฎหมายบัญญัติไว้ รวมถึงปฏิบัติตามกฎระเบียบ และข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
- มุ่งเน้น และส่งเสริมให้พนักงานทุกคน มีส่วนร่วมในการช่วยลดมลภาวะ และมีจิตสำนึกในการอนุรักษ์ทรัพยากรและรักษาสิ่งแวดล้อม
- พัฒนาและปรับปรุงการผลิตสินค้า โดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทุกขั้นตอนการผลิต
- บริษัทฯ จะดำเนินการประเมินผล และทบทวนการปรับปรุงสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ และเป้าหมายที่วางไว้

## วิสัยทัศน์ขององค์กร

มุ่งสู่การดำเนินธุรกิจอย่างมีธรรมาภิบาล ด้วยเข้าใจ เข้าถึง และเข้าร่วมพัฒนานวัตกรรมอย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความพึงพอใจให้ลูกค้า ปฏิบัติต่อผู้ถือหุ้น ลูกค้า คู่ค้าและพนักงานอย่างเป็นธรรม มีความรับผิดชอบต่อเศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม สังคม และความปลอดภัย กับทั้งร่วมต่อต้านการทุจริตคอร์รัปชันทุกรูปแบบ

## พันธกิจ / MISSION

- ต่อพนักงาน : สร้างความปลอดภัยในการทำงานใส่ใจสิ่งแวดล้อมและจิตสำนึกด้านบริการให้กับลูกค้า  
ภายใน-ภายนอก โดยใช้เทคโนโลยีและพัฒนานวัตกรรมอย่างต่อเนื่อง
- ต่อลูกค้า/ คู่ค้า/ ผู้ถือหุ้น : ดำเนินธุรกิจเพื่อสร้างความพึงพอใจโดยมีธรรมาภิบาลการบริหาร
- ต่อชุมชน/สังคม : เชื้อเพื่อต่อสังคมและรักษาสิ่งแวดล้อม

## ค่านิยมที่พึงประสงค์ขององค์กร

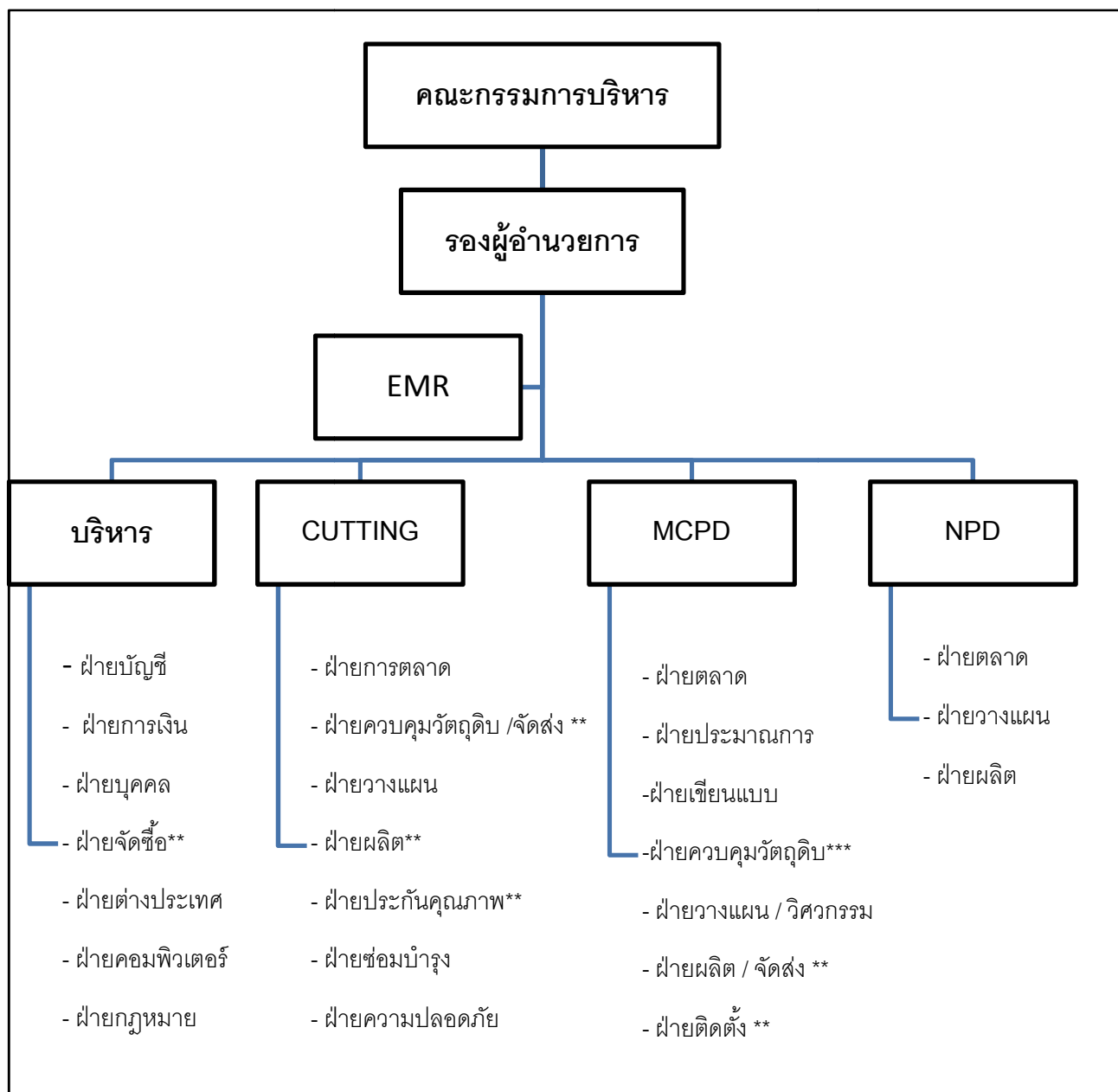
มีวัฒนธรรมองค์กรของบริษัท คือ การทำงานเป็นทีมและมีจิตอาสาซึ่งเป็นค่านิยมสำหรับผู้บริหาร และ พนักงานทุกคนยึดถือและนำไปปฏิบัติซึ่งทำให้เกิดปณิธานขององค์กรที่ว่าด้วย "พนักงานมีความสุข สนุกกับการทำงาน"

### SSSC Commitment พันธกิจร่วม ของพนักงาน SSSC

ความปลอดภัยมาเป็นอันดับหนึ่ง	=	S	SAFETY FIRST
คำนึงถึงความพึงพอใจ	=	S	SATISFACTION
ห่วงใยใส่ใจสังคม	=	S	SOCIAL CARE
ระดมพัฒนาอย่างต่อเนื่อง	=	C	CONTINUALIM PROVEMENT

# " SSSC Safety Sure "

### ผังองค์กรทั้ง 3 โรงงาน



\*\* โครงสร้าง แสดงอำนาจ หน้าที่ และความสามารถขององค์กรในการบริหาร และควบคุมผลกระทบด้านระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม รายละเอียดการควบคุมระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมจะระบุไว้ใน ระเบียบปฏิบัติงาน คู่มือการทำงาน และ Job Description แล้ว

### ลักษณะผลิตภัณฑ์และบริการ

ผลิตภัณฑ์และบริการหลักของบริษัทฯ สามารถแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังต่อไปนี้

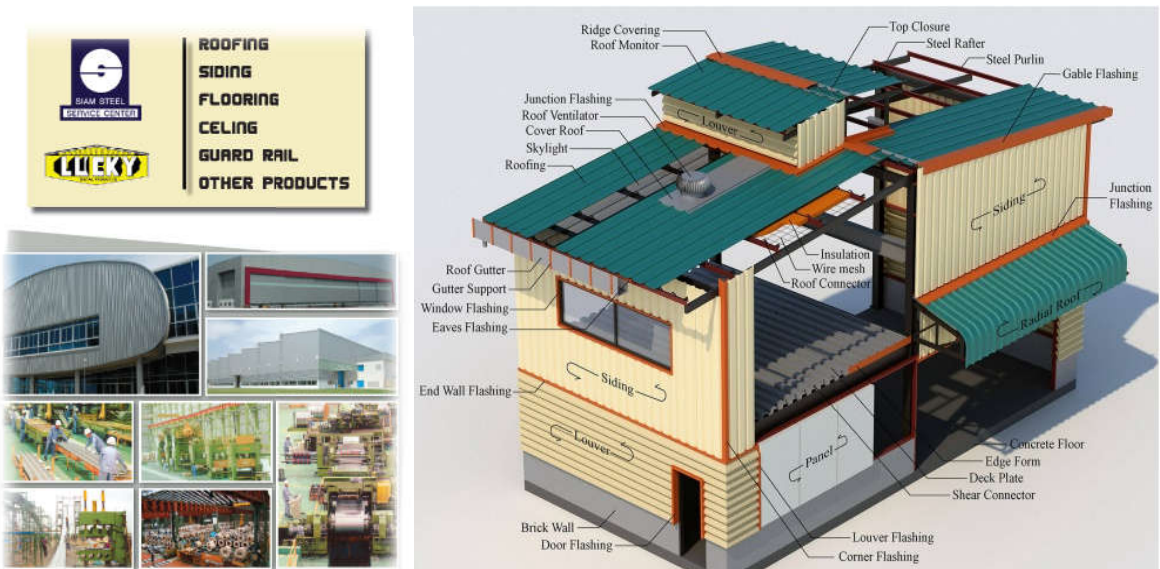
- 1.) ผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนเหล็กที่ใช้ในอุตสาหกรรม ได้แก่ การนำเหล็กม้วนมาตัดจำหน่ายและการให้บริการรับจ้างตัดเหล็กของลูกค้า โดยผลิตภัณฑ์ที่ได้มี 2 ลักษณะ คือ เหล็กแผ่น(Cutting Sheet) และเหล็กม้วน (Slitting Coil)



1.1 เหล็กแผ่น(Cutting Sheet) ได้แก่ การนำเหล็กม้วนที่มีขนาดความกว้างตามที่ต้องการ มาตัดเพื่อให้ได้เหล็กแผ่นตามขนาด หน้ากว้างและความยาวที่ลูกค้าต้องการ

1.2 เหล็กม้วน (Slitting Coil) ได้แก่การนำเหล็กม้วนใหญ่ (Mother Coil) ตามชนิดที่ลูกค้า ระบุมาตัดตามขนาดหน้ากว้างของเหล็กและม้วนกลับเพื่อที่จะจำหน่ายเป็นเหล็กม้วนเล็ก ตามความกว้างที่ต้องการ โดยลูกค้าที่สั่งซื้อเหล็กม้วนนี้จะต้องไปตัดหรือขึ้นรูปเพื่อผลิต ชิ้นงานต่อไป

- 2.) ผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนวัสดุก่อสร้าง ประกอบด้วยชิ้นส่วนเหล็กที่ใช้ในอุตสาหกรรมการก่อสร้าง ซึ่งบริษัทฯ เป็นผู้นำเข้าเหล็กเคลือบ เพื่อนำมาผลิตพร้อมทั้งให้บริการติดตั้งด้วยการนำมารีดลอนขึ้นรูป โดยใช้เครื่องจักรที่ทันสมัยและสามารถผลิตได้ความยาวตามที่ต้องการ และผลิตภัณฑ์ที่ได้จะมีรูปแบบตามลักษณะการใช้งาน ได้แก่ เหล็กแผ่นที่ใช้ทำหลังคา ผนัง ฝ้าเพดาน บานเกร็ด ช่องลม และแผ่นปูพื้น เป็นต้น โดยผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนวัสดุก่อสร้าง ได้แก่ เหล็กเคลือบผิวขึ้นรูป (Corrugated Coated Sheet) นั้นมีความสวยงาม แข็งแรง ทนทาน น้ำหนักเบาและสามารถติดตั้งได้รวดเร็ว



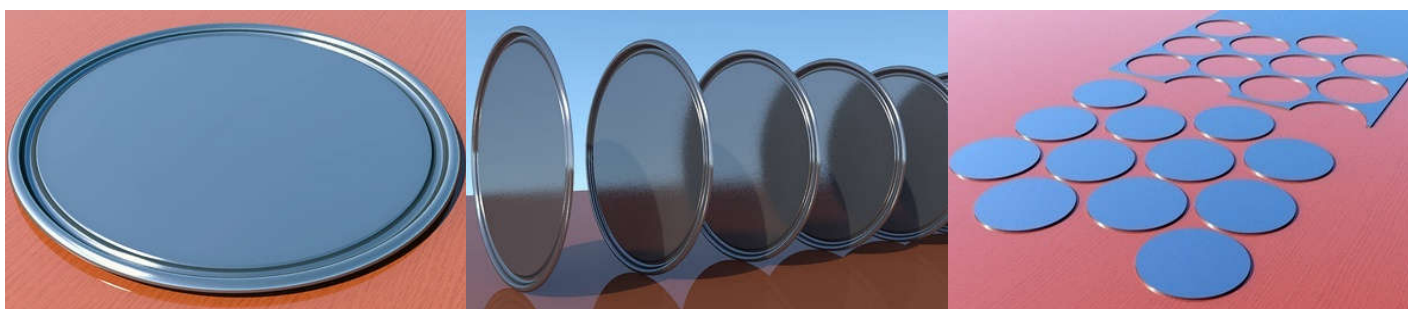
- 3.) **ผลิตภัณฑ์ปั๊มขึ้นรูปโลหะ และผลิตภัณฑ์อื่น ๆ** ได้แก่ การขึ้นรูปชิ้นส่วนเหล็กในลักษณะสำเร็จรูปหรือกึ่งสำเร็จรูป ซึ่งจะได้ขึ้นรูปเหล็กที่จะนำไปใช้ในการผลิตในอุตสาหกรรมต่าง ๆ นอกจากนี้ยังมีการแปรรูปท่อเหล็ก (Steel Pipe) เพื่อจำหน่ายให้แก่ลูกค้าตามขนาดที่ต้องการ บริษัทฯ มี Blanking Line และ Forming Line โดยมีเครื่อง Press และเครื่อง Bender ไว้สำหรับขึ้นรูปเหล็กแผ่นให้ในกรณีที่ลูกค้าต้องการความสะดวกในการใช้งาน ซึ่งสามารถผลิตชิ้นงานได้หลากหลายรูปแบบ โดยการปั๊มขึ้นรูปในลักษณะสำเร็จรูปหรือกึ่งสำเร็จรูป เช่น ชิ้นส่วนยานยนต์ ชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้า แกนกลางเหล็กม้วนและหีบห่อเหล็กม้วน เป็นต้น

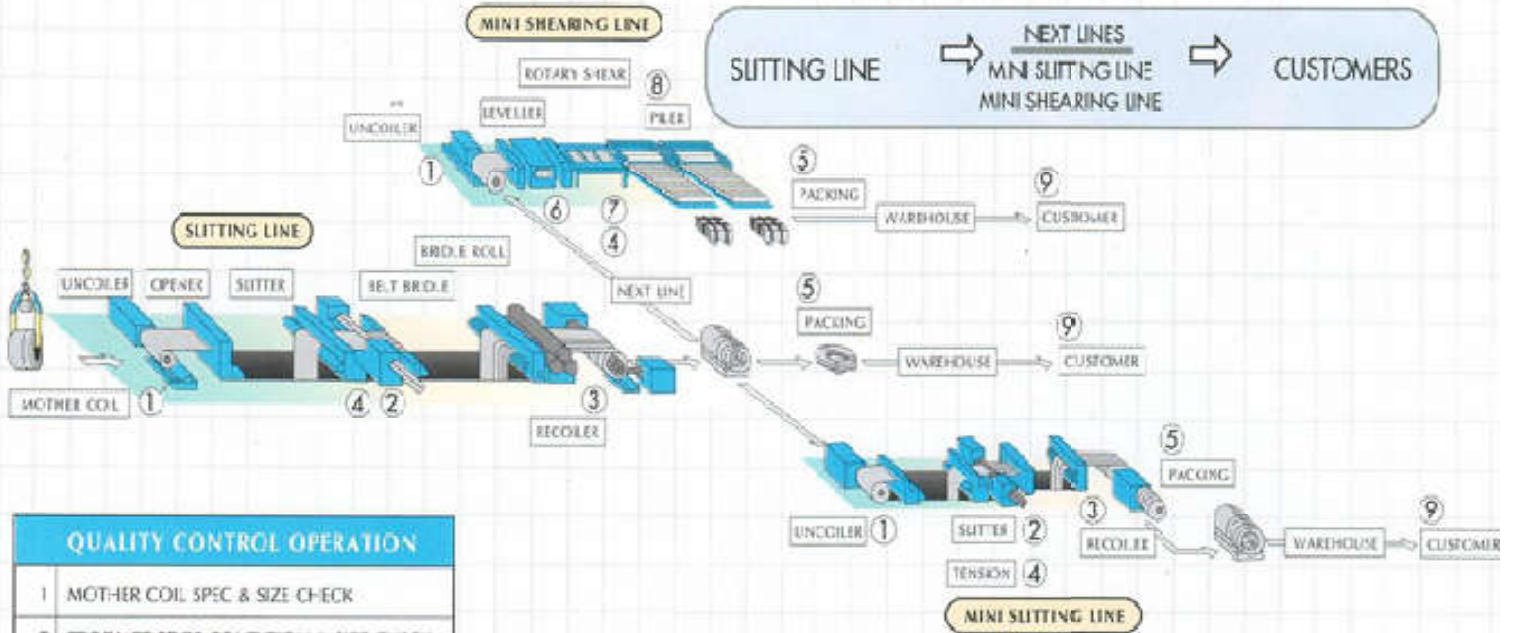
เหล็กที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิต ที่ทำรายได้ให้แก่บริษัท แบ่งเป็น 2 กรณี ดังต่อไปนี้

1.1) **การตัดเหล็กจำหน่าย** บริษัทฯ จะเป็นผู้นำเข้าหรือซื้อเหล็กในประเทศมาตัดหรือแปรรูปตามขนาดที่ต้องการและจำหน่ายเป็นชิ้นส่วนเหล็กขั้นต้นให้แก่ลูกค้า

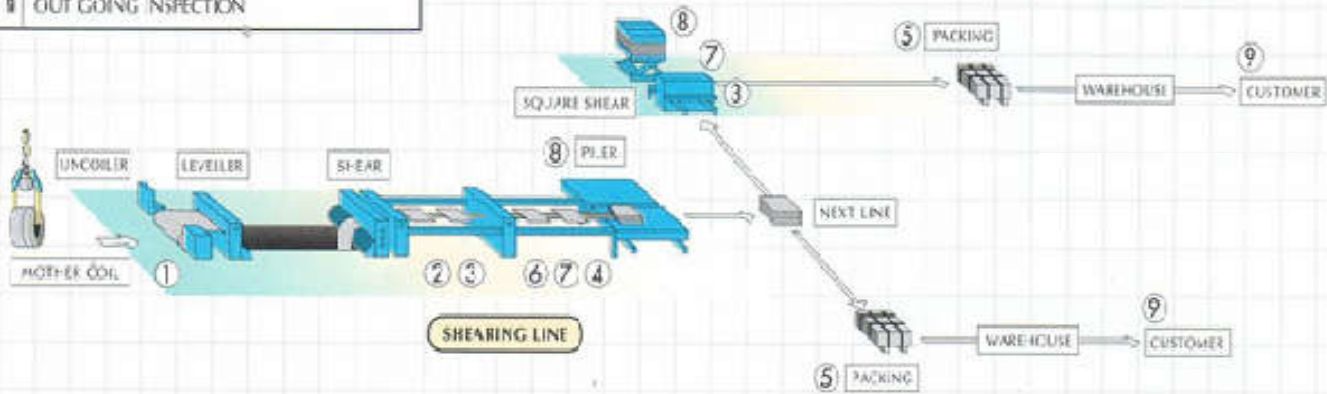
1.2) **การบริการรับจ้างตัดเหล็ก** บริษัทฯ มีการให้บริการรับจ้างตัดเหล็กของลูกค้า โดยที่ลูกค้าจะเป็นผู้สั่งซื้อเหล็กเองและนำมาให้บริษัทตัดหรือแปรรูปเป็นชิ้นส่วนโลหะเหล็กตามต้องการ โดยบริษัทจะคิดเฉพาะรายได้จากการให้บริการตัดเหล็ก

บริษัทสามารถจัดสรรเหล็กทุกขนาดและทุกประเภทโดยใช้เครื่องจักรอันทันสมัย และมีประสิทธิภาพสูง ซึ่งแปรรูปได้ทั้งเหล็กแผ่นและเหล็กม้วนที่มีความหนาตั้งแต่ 0.25-12 มิลลิเมตร และความกว้างได้ถึง 2,000 มิลลิเมตรโดยไม่จำกัด ความยาว





QUALITY CONTROL OPERATION	
1	MOTHER COIL SPEC & SIZE CHECK
2	PRODUCT EDGE CONDITION & SIZE CHECK
3	UPPER & LOWER SURFACE CHECK
4	INPROCESS INSPECTION
5	PACKING CONDITION CHECK
6	FLATNESS CHECK & ADJUST
7	PRODUCT DIMENSION CHECK
8	PIILING CONDITON CHECK
9	OUT GOING INSPECTION



**สรุปประเด็นสำคัญตามปัจจัยภายในและภายนอก**

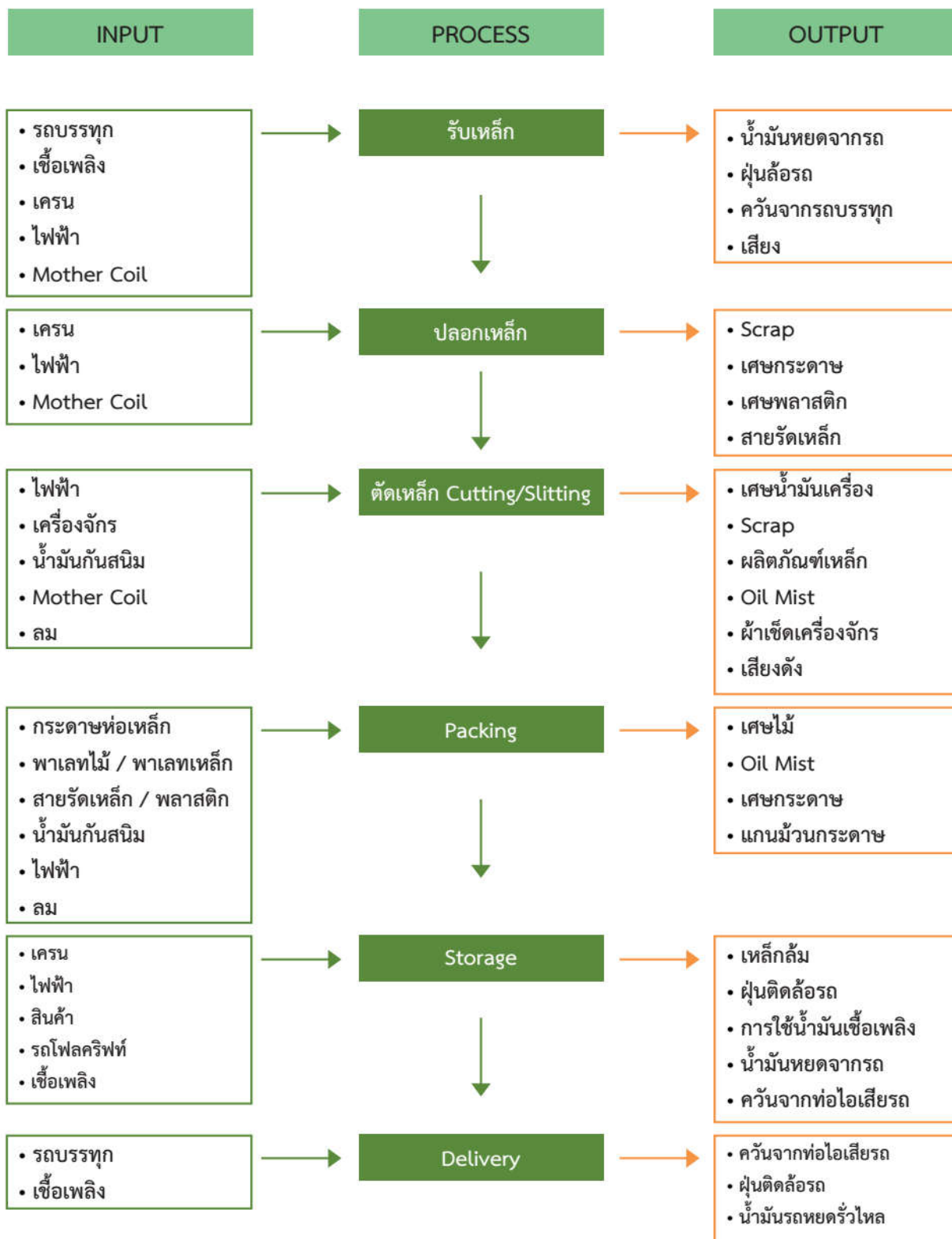
ปัจจัยภายใน	จุดแข็ง	จุดอ่อน
ภายในองค์กร/อุตสาหกรรม	พื้นที่รองรับการลงทุน มีพื้นที่ EEC รองรับ อุตสาหกรรมเป้าหมาย ที่ตั้งทางภูมิศาสตร์ไทยเป็นศูนย์กลางอาเซียน ดึงดูดการย้ายฐานการผลิต	ต้นทุนผันผวน ราคาวัสดุก่อสร้าง และพลังงาน มีความผันผวนสูง ขาดแคลนแรงงานฝีมือ ปัญหาเรือรั้งด้าน ปริมาณและคุณภาพแรงงาน การพึ่งพาเทคโนโลยีนำเข้า ต้นทุนสูงและขาด ความคล่องตัว
ปัจจัยภายนอก	โอกาส	อุปสรรค
สิ่งแวดล้อม/ตลาด	การย้ายฐานการผลิต ความตื่นตัวทำให้ย้าย ฐานการผลิต อุตสาหกรรมเป้าหมาย (S-Curve) การเติบโต ของ EV , อาหารแห่งอนาคต สร้างความ ต้องการโรงงานเฉพาะทาง กระแสความยั่งยืน (ESG) โอกาสในการพัฒนา โรงงานสีเขียว และพลังงานสะอาด นโยบายสนับสนุนจากรัฐ มาตรการดึงดูด FDI และสิทธิประโยชน์ทางภาษี	การแข่งขันสูง ด้านราคาโดยเฉพาะคลังสินค้า เศรษฐกิจโลกชะลอตัว กระทบต่อการส่งออก และความเชื่อมั่นนักลงทุน กฎหมาย/นโยบายมีการเปลี่ยนแปลงกฎหมาย ด้านสิ่งแวดล้อมที่เข้มงวดขึ้นเพิ่มต้นทุน ความเข้มงวดด้านสินเชื่อ การเข้าถึงแหล่ง เงินทุน มีความยากเพิ่มมากขึ้นหากมีความ เสี่ยงสูง



**การวิเคราะห์ (SWOT Analysis) สินค้าวัสดุก่อสร้างของ SSSC**

จุดแข็ง	โอกาส
<p>พื้นที่รองรับการลงทุน ประเทศไทยมีเขตพัฒนาเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก (EEC) ที่มีโครงสร้างพื้นฐานพร้อมรองรับอุตสาหกรรมเป้าหมาย ซึ่งกระตุ้นให้เกิดความต้องการสร้างโรงงานใหม่ ๆ</p> <p>ความได้เปรียบทางภูมิศาสตร์ การที่ไทยเป็นศูนย์กลางของอาเซียน ทำให้เป็นเป้าหมายของการย้ายฐานการผลิตจากประเทศอื่น โดยเฉพาะในกลุ่มอุตสาหกรรมเทคโนโลยีและยานยนต์ไฟฟ้า (EV)</p> <p>นโยบายสนับสนุนจากรัฐ รัฐบาลมีมาตรการและสิทธิประโยชน์ต่าง ๆ เพื่อดึงดูดการลงทุนโดยตรงจากต่างประเทศ (FDI) ในอุตสาหกรรมเป้าหมาย ซึ่งเป็นปัจจัยกระตุ้นให้เกิดการก่อสร้างโรงงาน</p>	<p><b>การย้ายฐานการผลิต</b> ความตื่นตัวของภาครัฐศาสตร์และการค้าโลก (เช่น สงครามการค้าสหรัฐฯ-จีน) ทำให้อุตสาหกรรมหลายแห่งมีแนวโน้มย้ายฐานการผลิตมายังอาเซียน รวมถึงประเทศไทย ซึ่งเป็นโอกาสโดยตรงสำหรับธุรกิจก่อสร้างโรงงานและคลังสินค้า</p> <p><b>อุตสาหกรรมเป้าหมาย (S-Curve)</b> การเติบโตของอุตสาหกรรมยานยนต์ไฟฟ้า อาหารแห่งอนาคต พลังงานสะอาด และ Health &amp; Wellness สร้างความต้องการโรงงานเฉพาะทางที่มีมาตรฐานสูง</p> <p><b>กระแสความยั่งยืน (ESG)</b> ความต้องการโรงงานสีเขียว (Green Warehouse/Factory) และการใช้พลังงานหมุนเวียนในโรงงานเพิ่มขึ้น เป็นโอกาสในการสร้างความแตกต่างและดึงดูดลูกค้าที่มีนโยบายด้านความยั่งยืน</p>
จุดอ่อน	อุปสรรค
<p>ต้นทุนการก่อสร้างผันผวน ราคาวัสดุก่อสร้าง โดยเฉพาะเหล็กและพลังงาน มีความผันผวนสูง ซึ่งเพิ่มความเสี่ยงในการบริหารต้นทุนและกำไรของโครงการก่อสร้างโรงงาน</p> <p>การขาดแคลนแรงงานฝีมือ อุตสาหกรรมก่อสร้างโดยรวมยังคงประสบปัญหาการขาดแคลนแรงงาน ทั้งในเชิงปริมาณและคุณภาพ ส่งผลต่อความล่าช้าและประสิทธิภาพของโครงการ</p> <p>การพึ่งพาเทคโนโลยีนำเข้า แม้จะมีการนำเทคโนโลยีมาใช้แต่การพึ่งพาเทคโนโลยีและเครื่องจักรนำเข้าอาจทำให้มีต้นทุนสูงและขาดความคล่องตัวในการปรับเปลี่ยน</p>	<p><b>การแข่งขันสูง</b> ธุรกิจรับเหมาก่อสร้างมีการแข่งขันด้านราคาสูง โดยเฉพาะในตลาดคลังสินค้าที่มีผู้เล่นรายใหม่เข้ามาในตลาดอย่างต่อเนื่อง</p> <p><b>ความไม่แน่นอนทางเศรษฐกิจโลก</b> เศรษฐกิจโลกที่ชะลอตัวและปัญหาเงินเฟ้ออาจส่งผลกระทบต่อการส่งออกและความเชื่อมั่นของนักลงทุนในการขยายโรงงาน</p> <p><b>นโยบายและกฎหมายที่เปลี่ยนแปลง</b> การเปลี่ยนแปลงนโยบายรัฐบาล หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น กฎหมายสิ่งแวดล้อม การจัดการกากอุตสาหกรรมที่เข้มงวดขึ้น อาจเพิ่มต้นทุนและขั้นตอนในการดำเนินการเข้าถึงสินเชื่อ: สถาบันการเงินอาจมีความเข้มงวดในการอนุมัติสินเชื่อสำหรับโครงการใหม่ๆ หากผู้ประกอบการมีประวัติหนี้สินสูงหรือตลาดมีความเสี่ยง</p>

### แผนผังการผลิต และบริการ (Process Flow Chart)



# ENVIRONMENT



**SSSC** ดูแลรักษา และฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อม

## การจัดการและการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

ภายใต้แนวคิดกรรมการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดด้วยตัวอักษรย่อชื่อของบริษัท 4 ตัว (“SSSC”) ซึ่งสามารถแสดงได้ ดังนี้

- S. Stop Global Warming
- S. Save Green Save Earth
- S. Save Green World
- C. Corporate Social Responsibilities

## นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม

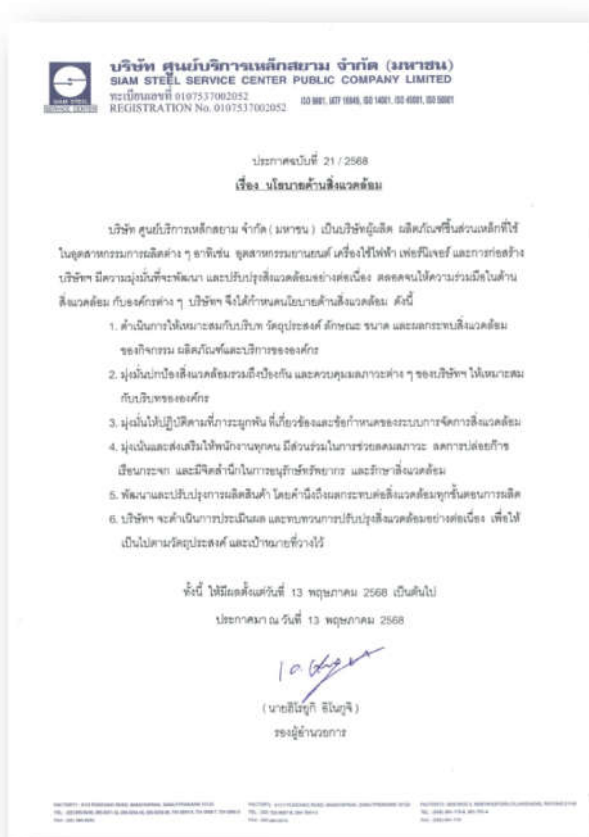
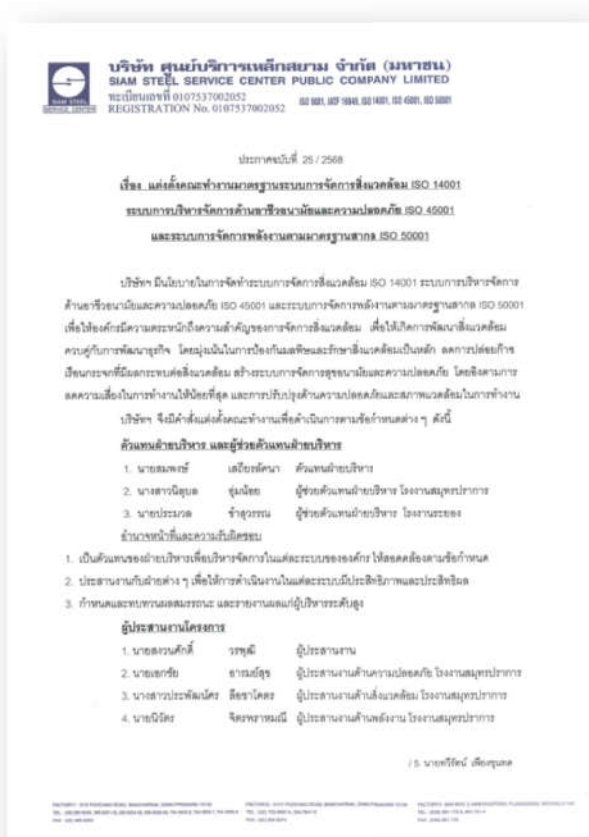
บริษัทฯ เป็นส่วนหนึ่งของสังคมและชุมชน ฉะนั้นเพื่อเป็นการตอบแทนสังคมและชุมชน บริษัทฯ จึงมีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาและปรับปรุงระบบมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001:2015) อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนให้ความร่วมมือด้านสิ่งแวดล้อมกับองค์กรต่าง ๆ เพื่อร่วมรณรงค์ลดภาวะโลกร้อน ปลูกจิตสำนึกในการรักษา รักษาโลก สร้างโลกสีเขียว พัฒนาคุณภาพชีวิตและสิ่งแวดล้อม ภายใต้ในการดำเนินงานตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้มีการทบทวนปรับปรุง และประกาศใช้เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2568 นั้นคือ

- ดำเนินการให้เหมาะสมกับจุดประสงค์ บริบท ลักษณะ ขนาด และผลกระทบสิ่งแวดล้อมของกิจกรรม ผลิตภัณฑ์และบริการขององค์กร
- มุ่งมั่นปกป้องสิ่งแวดล้อมรวมถึงป้องกัน และควบคุมมลภาวะต่าง ๆ ของบริษัทฯ ให้เหมาะสมกับบริบทขององค์กร
- มุ่งมั่นให้ปฏิบัติตามที่การะผูกผันที่เกี่ยวข้องและข้อกำหนดของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
- มุ่งเน้น และส่งเสริมให้พนักงานทุกคน มีส่วนร่วมในการช่วยลดมลภาวะ ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และมีจิตสำนึกในการอนุรักษ์ทรัพยากร และรักษาสิ่งแวดล้อม
- พัฒนาและปรับปรุงการผลิตสินค้า โดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทุกขั้นตอนการผลิต
- บริษัทฯ จะดำเนินการประเมินผล และทบทวนการปรับปรุงสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ และเป้าหมายที่วางไว้

ตามที่ทางบริษัทฯ ได้นำมาตรฐานแนวทางเศรษฐกิจพอเพียงภาคอุตสาหกรรม (มอก.9999 เล่ม1-2556) มาปรับใช้ในการดำเนินการทุกกิจกรรม เพื่อความสมดุล มั่นคง ยั่งยืน และมีความสุข ตลอดปี 2568 บริษัทฯ ได้ดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมตามแนวทางเศรษฐกิจพอเพียงภาคอุตสาหกรรมดังนี้

1. ใช้ทรัพยากรคุ้มค่าโดยคำนึงถึงการได้มาของทรัพยากรและการใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุดตั้งแต่การจัดหาวัตถุดิบการใช้ประโยชน์และการจัดการของเสีย และคำนึง ถึงผลกระทบที่จะเกิดกับคนรุ่นต่อไป

2. รู้และแสดงให้เห็นถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานขององค์กร และแสวงหาความรู้ตลอดจนแนวทางหรือวิธีการใหม่ๆ ในการลด และขจัดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเหล่านั้น
3. มุ่งพัฒนาผลิตภัณฑ์หรือกระบวนการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และหลีกเลี่ยงการผลิตที่ไม่มีการจัดการ หรือการป้องกันมลภาวะ
4. ใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ และประสิทธิภาพศึกษาพลังงานทดแทนเพื่อนำมาประยุกต์ใช้ในการดำเนินธุรกิจขององค์กร
5. กำหนดแนวทางในการจัดการน้ำอย่างเป็นระบบครอบคลุมถึงการจัดการ การกักเก็บ การควบคุม การบำบัด และการระบายโดยไม่ทำลายแหล่งน้ำธรรมชาติและคำนึงถึงประโยชน์ของชุมชน และสังคมที่ดำเนินธุรกิจ
6. มีส่วนร่วมในการอนุรักษ์ พัฒนา และฟื้นฟูดิน น้ำ และป่า อันเป็นรากฐานของการดำรงชีวิตของชุมชน และสังคม



ประกาศบริษัทฉบับที่ 21/2568  
นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม

ประกาศฉบับที่ 25/2568  
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการ  
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ มีการจัดตั้งคณะทำงานเพื่อดำเนินการตามข้อกำหนดต่างๆ เพื่อให้องค์กรมีความตระหนักถึงความสำคัญของการจัดการสิ่งแวดล้อม เพื่อให้เกิดการพัฒนาสิ่งแวดล้อมควบคู่กับการพัฒนาธุรกิจ โดยมุ่งเน้นในการป้องกันมลพิษและรักษาสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สร้างระบบการจัดการสุขอนามัยและความปลอดภัย โดยอิงตามการลดความเสี่ยงในการทำงานให้น้อยที่สุด และการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน

การแต่งตั้งคณะทำงานด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีระบุหน้าที่ความรับผิดชอบ เพื่อดำเนินการตามข้อกำหนดต่างๆ ได้แก่

1. ตัวแทนฝ่ายบริหารและผู้ช่วยฝ่ายบริหาร มีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบ

- บริหารจัดการระบบขององค์กรให้สอดคล้องตามข้อกำหนด
- ประสานงานกับฝ่ายต่างๆ เพื่อดำเนินงานในแต่ละระบบให้มีประสิทธิภาพประสิทธิผล
- ทบทวนผลสมรรถนะและรายงานผลแก่ผู้บริหารระดับสูง

2. ผู้ประสานโครงการ มีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบ

- เป็นผู้ประสานงานและให้คำปรึกษาในการดำเนินงานตามระบบกับฝ่ายต่างๆ
- ติดตามผลการดำเนินงานฝ่ายที่รับผิดชอบและแก้ไขหากผลการดำเนินงานนั้นมีแนวโน้มที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด
- ประสานงานเพื่อการตรวจประเมินภายในและภายนอก
- สรุปความคืบหน้าและหรือปัญหาการจัดการระบบที่เกิดขึ้นกับคณะทำงาน เพื่อเสนอต่อตัวแทนฝ่ายบริหาร



## การใช้ทรัพยากรอย่างยั่งยืน

บริษัทฯ ยังได้จัดทำ “โครงการ Knock Down Steel Pallet ทดแทน Palletไม้” ต่อเนื่องตั้งแต่ปี 2559 ถึงปี 2568 โดยสนับสนุนและชักชวนให้ลูกค้าปรับเปลี่ยนการใช้Palletเหล็กแทนการใช้ Palletไม้ เพื่อลดการใช้ทรัพยากรไม้ โดยเป้าหมายที่ตั้งไว้ต้องใช้ Steel pallet เป็นร้อยละ 70 ของการใช้ pallet ทั้งหมด ในปี 2568 ได้รับความร่วมมือจากลูกค้าจำนวน 98 ราย คิดเป็นร้อยละ 25.32 จากจำนวนลูกค้า 387 ราย ของการใช้ pallet ทั้งหมด (ปี 2567 ได้ร้อยละ 25.59)

บริษัทกำหนดให้มีข้อชี้แจง ตรวจสอบ เก็บบันทึก และรายงานผลการใช้พลังงานไฟฟ้า น้ำมัน และทรัพยากรอื่นๆ ที่มีนัยสำคัญ เพื่อทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะกรรมการ และคณะทำงานด้านสิ่งแวดล้อม สำหรับการวางแผนงานด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป



ผลจากการที่บริษัทฯ ปลูกจิตสำนึกให้พนักงานในองค์กรรู้จักสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องจนทำให้ทุกคนในองค์กรให้ความร่วมมือ ร่วมใจดำเนินงานอย่างเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมในทุกด้านของการประกอบกิจการ จนกลายเป็นส่วนหนึ่งของวัฒนธรรมองค์กร ทำให้ในปี 2562 บริษัทฯ ได้รับการรับรองว่าเป็นอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 4 : วัฒนธรรม สีเขียว (Green Culture) จากกระทรวงอุตสาหกรรมต่อเนื่องมาจนถึงปี2568 ทั้งนี้บริษัทฯ ได้วางแผนเพื่อพัฒนาและขยายเครือข่ายเพื่อมุ่งสู่อุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 5 : เครือข่ายสีเขียว (GREEN NETWORK) ในปีต่อไป



## ด้านพลังงาน

บริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด(มหาชน) เป็นผู้ผลิต ผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนเหล็กที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตต่างๆ เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้า เฟอร์นิเจอร์ และการก่อสร้าง บริษัทฯ ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรพลังงาน ในการผลิต ให้มีประสิทธิภาพและประหยัด และให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการจัดการอนุรักษ์พลังงาน เพื่อให้เกิดความต่อเนื่อง และยั่งยืน

บริษัทฯ จึงได้กำหนดนโยบายด้านการจัดการพลังงาน เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงาน ดังนี้

1. บริษัทฯ กำหนดให้การอนุรักษ์พลังงาน เป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของบริษัทฯ โดยจะดำเนินงานและพัฒนาระบบการจัดการพลังงานให้เหมาะสมสอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง
2. บริษัทฯ จะกำหนดแผนและเป้าหมายของการอนุรักษ์พลังงานในแต่ละปี และสื่อสารให้พนักงานของบริษัทฯ ทุกคนทราบ เพื่อให้เกิดความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด
3. บริษัทฯ มีการสนับสนุนการจัดซื้อบริภัณฑ์ไฟฟ้า และบริการด้านพลังงานที่ประหยัดพลังงาน และมีการออกแบบเพื่อปรับปรุงสมรรถนะพลังงาน
4. บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงเทคโนโลยีที่ใช้ และการใช้พลังงานให้มีประสิทธิภาพ และเหมาะสมกับธุรกิจอย่างต่อเนื่อง
5. บริษัทฯ ถือว่าการอนุรักษ์พลังงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้บริหาร และพนักงานของบริษัทฯทุกคนที่จะต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ ที่กำหนด
6. บริษัทฯ จะให้การส่งเสริมและให้การสนับสนุนที่จำเป็นทั้งด้านทรัพยากร บุคลากร งบประมาณ เวลาการฝึกอบรมการสร้างจิตสำนึกการมีส่วนร่วมเสนอข้อคิดเห็นของพนักงาน เพื่อพัฒนางานด้านพลังงานให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
7. ผู้บริหาร และคณะทำงานจะทำการทบทวน และประเมินผล นโยบาย เป้าหมาย และแผนงานทุกปี



ประกาศบริษัทฉบับที่ 26/2568  
นโยบายด้านการจัดการพลังงาน  
ISO 50001

มีการแต่งตั้งผู้ตรวจประเมินด้านการจัดการพลังงานและจัดตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน ประจำโรงงานสมุทรปราการ โดยผู้ตรวจประเมินด้านการจัดการพลังงาน มีหน้าที่กำหนดวัตถุประสงค์ ขอบเขต และแผนการดำเนินการตรวจประเมิน ดำเนินการตรวจประเมินตามแผนงานที่กำหนด และทำสรุปการตรวจประเมิน และรายงานให้กับคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน เจ้าของโรงงานควบคุม และผู้บริหารระดับสูง ส่วนคณะทำงานมีหน้าที่ร่วมประสานงานด้านการอนุรักษ์พลังงานของโรงงานให้บรรลุ วัตถุประสงค์ มีการจัดประชุมคณะทำงานด้านการจัดการพลังงานเพื่อกำหนดแผนโครงการอนุรักษ์พลังงานประจำปี และจัดทำ รายงานการจัดการพลังงาน เพื่อส่งให้กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน (พพ.)



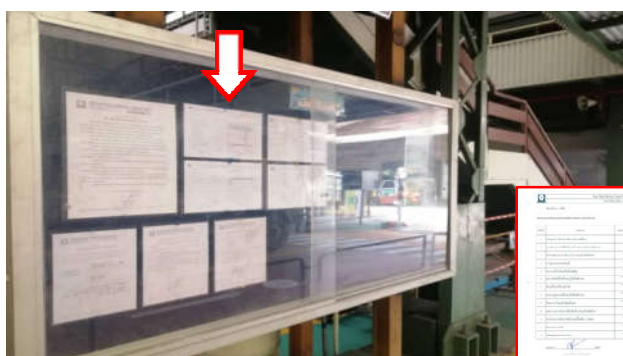
ประกาศบริษัทฉบับที่ 10/2568  
แต่งตั้งคณะทำงานด้านการ  
จัดการพลังงานโรงงานสมุทรปราการ



ประกาศบริษัทฉบับที่ 36/2568  
แต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจ้ด  
การพลังงาน ประจำโรงงานสมุทรปราการ

## ประชาสัมพันธ์การอนุรักษ์พลังงาน

บริษัทฯ มีจัดการประชาสัมพันธ์สื่อสารและจัดกิจกรรมเรื่อง การอนุรักษ์พลังงานให้แก่พนักงานในบริษัทและในโรงงานเพื่อให้พนักงานทั้งหมดเข้าใจคุณค่าของการใช้พลังงานและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง ในการปฏิบัติหน้าที่ในการทำงานและให้ตระหนักถึงการอนุรักษ์พลังงาน



## เป้าหมายในการลดการใช้ไฟฟ้า

การกำหนดเป้าหมาย	ค่าเป้าหมาย
ร้อยละที่ลดลงของปริมาณพลังงานที่ใช้เดิม	1.00
ระดับของค่าการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 1	-
ระดับของค่าการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 2	-
ระดับของค่าการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ 3	-
ระดับของค่าการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิต ที่ ....	-

ในปี 2568 มีการ **กำหนดเป้าหมาย** เชิงปริมาณในการลดการใช้ไฟฟ้า/พลังงาน และโครงการเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานโรงงานควบคุมได้กำหนดเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงานไว้ **ร้อยละลดลงของปริมาณพลังงานที่ใช้เดิม 1.00 กิโลวัตต์ / ปี**

ลำดับ	โครงการ	เป้าหมายกาประหยัด			ร้อยละผลประหยัด	เงินลงทุน (บาท)	ระยะเวลาคืนทุน (ปี)
		ไฟฟ้า					
		กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมงต่อปี	บาท/ปี			
1	ลดลมรั่วในระบบอัดอากาศ	1.36	9,792.00	36,720.00	0.49	5,000.00	0.14
2	เปลี่ยนHoist 5Tons เป็นระบบInverter	8.6	20,640.00	77,400.00	1.04	2,182,800.00	28.20
3	เปลี่ยนมอเตอร์มาตรฐานเป็นมอเตอร์ประสิทธิภาพสูง 11 Kw	0.44	1,333.85	5,001.95	0.07	5,200.00	1.04
			31,765.85	119,121.95	1.60	2,193,000.00	

### 1.โครงการลดลมรั่วในระบบอัดอากาศ

**รายละเอียดการดำเนินการ :** ทำการสำรวจอุปกรณ์ที่ใช้ลมและเครื่องจักรต่างๆทำการเปลี่ยนโริงกระบอกลมสายลมและติดตั้งข้อต่อตามจุดต่างๆตามวาล์วลมและอุปกรณ์ของเครื่องจักรต่างๆ

**วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังดำเนินการ :** ตรวจวัดค่า % leak ของระบบอัดอากาศ

**ผลดำเนินการ :**

	กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
-การใช้พลังงานก่อนการปรับปรุง	1.36	9,792.00	36,720.00
-การใช้พลังงานหลังการปรับปรุง	-	-	-
-ผลประหยัด	1.36	9,792.00	36,720.00
-เงินลงทุนทั้งหมด		5,000	บาท
-ระยะเวลาคืนทุน		0.14	ปี

ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง



มีลมรั่วซึมที่ Fitting SE-30

ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง



เปลี่ยน Fitting SE-30



มีลมรั่วซึมที่ Regurator SL-3



เปลี่ยน Oring ชุด Regurator SL-3



มีลมรั่วซึมที่สายลมเข้า Fitting SE-11



เปลี่ยน Fitting SE-11

**ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามมาตรการอนุรักษ์พลังงาน**

ผลการอนุรักษ์พลังงาน					
ตามเป้าหมาย (ค่าจากการคำนวณ)			ที่เกิดขึ้นจริง (จากการตรวจสอบหลังดำเนินการ)		
ไฟฟ้า			ไฟฟ้า		
กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี	กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
1.36	9,792	36,720.00	1.36	9,792	35,055.36

**2.โครงการเปลี่ยนHoist 5 Tons เป็นระบบ Inverter**

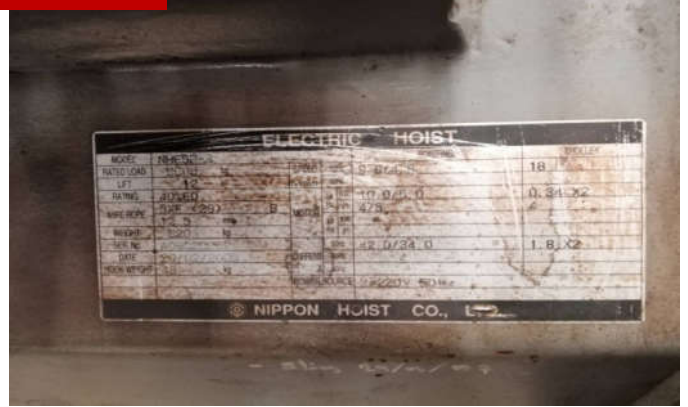
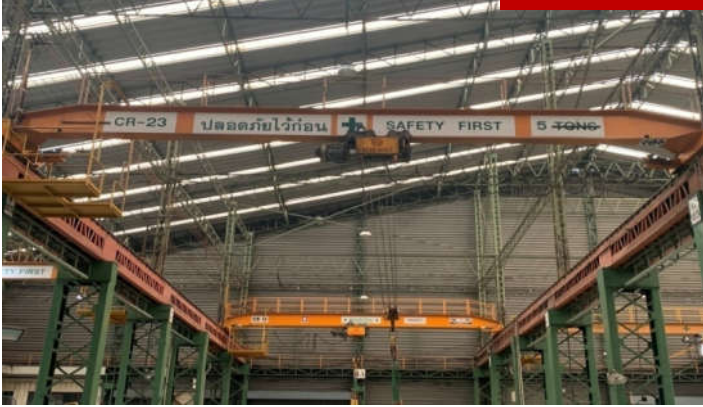
**รายละเอียดการดำเนินการ :** เนื่องจากHoist เก่า (Nippon Hoist) ซึ่งไม่มีระบบการทำงานแบบInverter ทำให้การใช้งานยกสินค้าจะใช้พลังงานค่อนข้างมากกว่าHoist ใหม่ (Mitsubishi) ซึ่งมีระบบการควบคุมการทำงานเป็นระบบInverter สามารถลดการใช้พลังงานลง25%ของระบบ

**วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังดำเนินการ :** บิลค่าไฟฟ้า

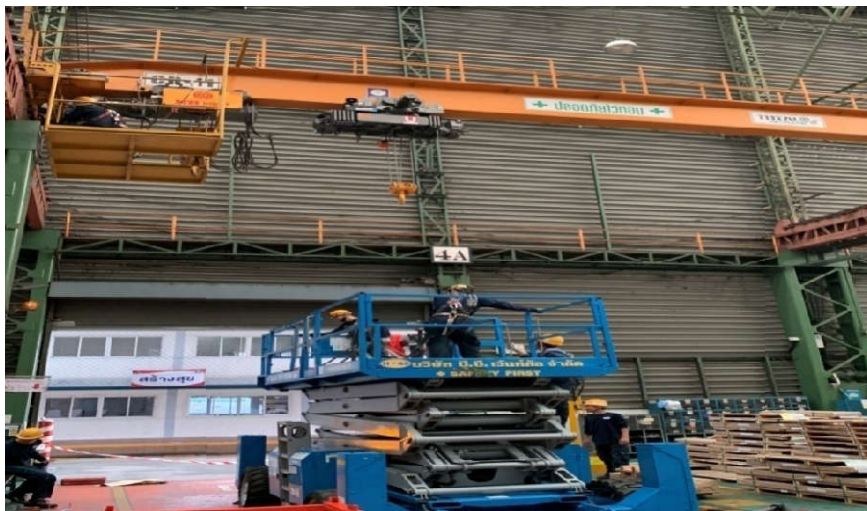
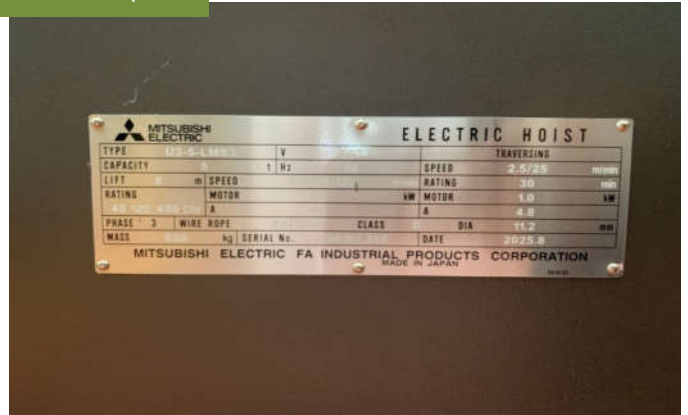
**ผลดำเนินการ :**

	กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
-การใช้พลังงานก่อนการปรับปรุง	10.68	51,264.00	192,240.00
-การใช้พลังงานหลังการปรับปรุง	6.38	30,624.00	114,840.00
-ผลประหยัด	4.30	20,640	77,400
-เงินลงทุนทั้งหมด		2,182,800	บาท
-ระยะเวลาคืนทุน		28.20	ปี

ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง



ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง



**ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามมาตรการอนุรักษ์พลังงาน**

ผลการอนุรักษ์พลังงาน					
ตามเป้าหมาย (ค่าจากการคำนวณ)			ที่เกิดขึ้นจริง (จากการตรวจสอบหลังดำเนินการ)		
ไฟฟ้า			ไฟฟ้า		
กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี	กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
8.6	20,640.00	77,400.00	8.6	20,640.00	73,891.20

**3.โครงการเปลี่ยนมอเตอร์มาตรฐานเป็นมอเตอร์ประสิทธิภาพสูง**

รายละเอียดการดำเนินการ : เนื่องมอเตอร์บีเอ็มHYDใช้งานมาเป็นเวลานานแม็ริงโรเตอร์ไม่หมุนไม่มีมอเตอร์ใหม่ทดแทนมีการสูญเสียจากความร้อนและขดลวดเป็นมอเตอร์อินดักชั่นมาตรฐาน

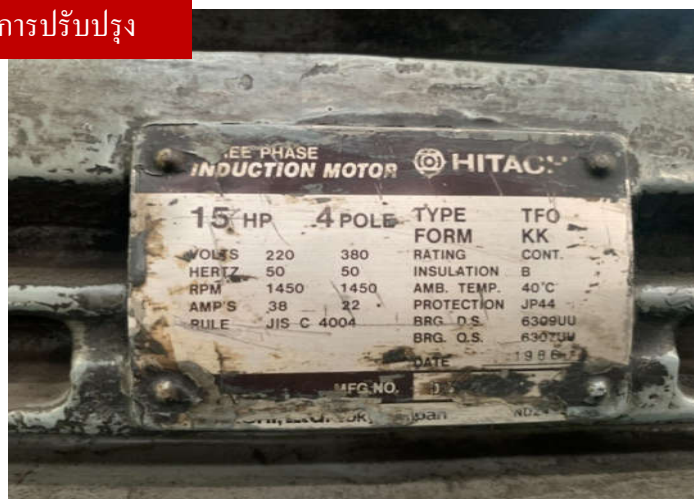
วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังดำเนินการ : บิลค่าไฟฟ้า

ผลดำเนินการ :

- การใช้พลังงานก่อนการปรับปรุง
- การใช้พลังงานหลังการปรับปรุง
- ผลประหยัด
- เงินลงทุนทั้งหมด
- ระยะเวลาคืนทุน

กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
-	-	-
0.44	1,333.85	5,001.95
0.44	1,333.85	5,001.95
	5,200	บาท
	1.04	ปี

ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง



ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง



ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามมาตรฐานอนุรักษ์พลังงาน

ผลการอนุรักษ์พลังงาน					
ตามเป้าหมาย (ค่าจากการคำนวณ)			ที่เกิดขึ้นจริง (จากการตรวจสอบหลังดำเนินการ)		
ไฟฟ้า			ไฟฟ้า		
กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี	กิโลวัตต์	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	บาท/ปี
0.44	1,333.85	5,001.95	0.44	1,333.85	4,775.17

### การป้องกันและลดผลกระทบจากมลพิษ

- กำหนดให้มีการตรวจวัด บันทึกรายการประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ และรายงานผลการลดมลพิษ และปริมาณของเสียแก่คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมของบริษัท
- การจัดการน้ำเสีย โดยติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย และควบคุมการตรวจวัดน้ำใช้ก่อนปล่อยออกนอกโรงงานต่างๆ ที่โรงงานไม่ได้มีการใช้น้ำในกระบวนการผลิตแต่อย่างใด
- ควบคุมมลภาวะทางอากาศ โดยการติดตั้งระบบกำจัดฝุ่น และควบคุมตรวจวัดก่อนปล่อยฝุ่นออกโรงงาน รวมทั้งสร้างบ่อล้างล้อรถ ก่อนเข้าโรงงาน
- จัดให้มีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ให้ถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด
- พัฒนาและส่งเสริมการใช้ผลิตภัณฑ์และบริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมโดยการควบคุมผู้รับจ้าง ช่างขนส่งสินค้าด้วยวิธีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งสินค้าและตรวจอุปกรณ์ขนส่งสินค้าเป็นประจำ อย่างน้อยวันละ 1 ครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงานตามแบบตรวจสอบสภาพรถขนส่งประจำวันและแบบตรวจอุปกรณ์ขนส่งสินค้าประจำ วันที่บริษัท กำหนด รวมทั้งกำหนดใหม่การสุ่มตรวจสอบสภาพร่างกาย พนักงานขับรถขนส่งเป็นประจำก่อนขับรถขนส่งสินค้าเพื่อตรวจหาสารเสพติดและแอลกอฮอล์ในร่างกาย



บริษัทกำหนดให้มีข้อชี้แจง ตรวจวัด เก็บบันทึกและรายงานผลการใช้พลังงานไฟฟ้า น้ำมันและทรัพยากรอื่น ๆ ที่มีนัยสำคัญ เพื่อทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะกรรมการและคณะทำงานด้านสิ่งแวดล้อม สำหรับการวางแผนงานด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป



ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568
ร้อยละของการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่	40 ลบ/วัน (100%)	40 ลบ/วัน (100%)	40 ลบ/วัน (100%)



### การใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ

**เป้าหมายการลดการใช้น้ำ** : ลดการใช้น้ำจากการอุปโภคของพนักงานให้น้อยกว่าร้อยละ 1 ของปีถัดมา

การดำเนินงานในปี 2568 ที่ผ่านมาของบริษัทฯ มีดังนี้

**ข้อกำหนดที่ 1** : จัดทำบัญชีรายการและปริมาณการใช้น้ำและปริมาณน้ำเสีย รวมทั้ง สมดุลน้ำ (Water balance) ระบุกิจกรรมที่ใช้น้ำกับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการผลิตและกิจกรรมสนับสนุนอื่นๆ ขององค์กร

**เป้าหมาย** : ลดการใช้น้ำจากการอุปโภคของพนักงานในโรงงาน 1 และ 2 เฉลี่ยต่อคน/ปี ให้น้อยกว่าร้อยละ 1 ของปีถัดมา

เดือน/ปี	2566		2567		2568	
	โรงงาน1	โรงงาน2	โรงงาน1	โรงงาน2	โรงงาน1	โรงงาน2
มกราคม	1,123	110	665	161	721	118
กุมภาพันธ์	1,134	107	609	148	597	41
มีนาคม	928	195	715	157	717	144
เมษายน	730	169	513	166	549	106
พฤษภาคม	901	202	650	159	689	131
มิถุนายน	782	146	660	140	640	122
กรกฎาคม	750	124	690	150	611	141
สิงหาคม	803	123	712	173	650	148
กันยายน	694	129	653	153	639	128
ตุลาคม	644	153	680	147	636	127
พฤศจิกายน	648	130	671	151	637	199
ธันวาคม	582	126	728	131	611	148
ปริมาณน้ำ/ลบ.ม	9,719	1,714	7,946	1,836	7,967	1,553
จำนวนพนักงาน	457		434		420	
เฉลี่ย/ลบ.ม/คน/ปี	25.01		22.54		22.66	

**ผลการดำเนินงาน :** มีการจัดทำบัญชีรายการและปริมาณการใช้น้ำ และปริมาณน้ำเสีย รวมทั้งสมดุลน้ำ (Water balance) ของทั้งโรงงาน 1 และ 2 ซึ่งทั้งสองโรงงานจะ**ไม่มีการใช้น้ำในกระบวนการผลิต** ดังนั้น กิจกรรมที่มีการใช้น้ำ จึงจะมีแต่เฉพาะในห้องน้ำ และห้องครัวเท่านั้น ตามบัญชีรายการและปริมาณการใช้น้ำ และปริมาณน้ำเสีย รวมทั้งสมดุลน้ำ (Water Balance) ของโรงงาน 1 และ 2

**ข้อกำหนดที่ 2 :** กำหนดวัตถุประสงค์ ระบุเป้าหมาย จัดทำแผนการดำเนินงาน และ ดำเนินมาตรการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการน้ำและน้ำเสีย โดยมีผลการดำเนินงานบรรลุตามค่าเป้าหมายที่องค์กรกำหนด **คิดเป็นร้อยละ .....100.....**

**การดำเนินการ :** บริษัทฯ มีการจัดทำเอกสารการควบคุมการใช้ไฟฟ้าและการใช้น้ำ รวมถึงได้มีการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย แผนการดำเนินการ และมาตรการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการน้ำ และน้ำเสีย โดยมีรายละเอียดดังนี้

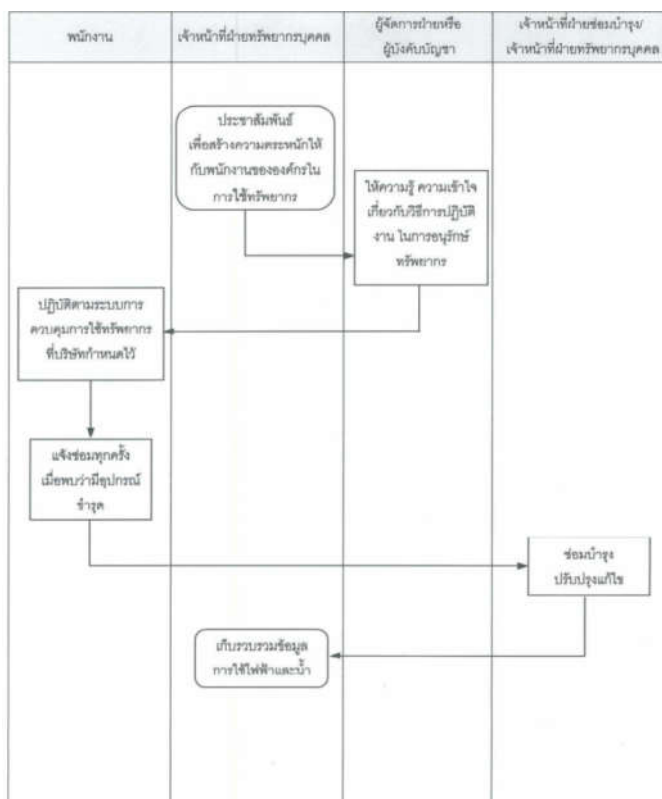
**วัตถุประสงค์ :** เพื่อลดการใช้น้ำจากการอุปโภคของพนักงานในโรงงาน 1 และ 2

**เป้าหมาย :** ลดการใช้น้ำจากการอุปโภคของพนักงานในโรงงาน 1 และ 2 เฉลี่ยต่อคนปี ให้น้อยกว่าร้อยละ 1 ของปีถัดมา

**แผนการดำเนินงาน :** สร้างความตระหนักรู้ → ให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติ → ปฏิบัติตามที่กำหนด → ปรับปรุงแก้ไข → เก็บข้อมูล

**ผลการดำเนินการ :** สามารถลดการใช้น้ำได้ดังนี้

- ปี 2566 ใช้น้ำ 25.01 ลบ.ม/คนปี
- ปี 2567 ใช้น้ำ 22.54 ลบ.ม/คนปี ลดลงร้อยละ 9.88 เมื่อเทียบกับปี 2566
- ปี 2568 ใช้น้ำ 22.66 ลบ.ม/คนปี เพิ่มขึ้นร้อยละ 0.53 เมื่อเทียบกับปี 2567



**มาตรการในการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการน้ำและน้ำเสีย**

บริษัทฯ มีระเบียบในการควบคุมการใช้ไฟฟ้าและควบคุมการใช้น้ำ รวมถึงมีมาตรการรณรงค์การใช้น้ำอย่างประหยัด ดังนี้

1. อุปกรณ์เปิดปิดท่อน้ำของบริษัทเมื่อพบว่าอุปกรณ์เหล่านั้นเสีย ให้ทำการแก้ไขทันที
2. ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ประหยัดน้ำ
3. การรณรงค์การประหยัดน้ำ ติดป้ายประกาศรณรงค์การประหยัดน้ำ
4. นำน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น โรงงาน 1 นำมาล้างล้อรถในบ่อ ส่วนโรงงาน 2 นำมารดน้ำต้นไม้

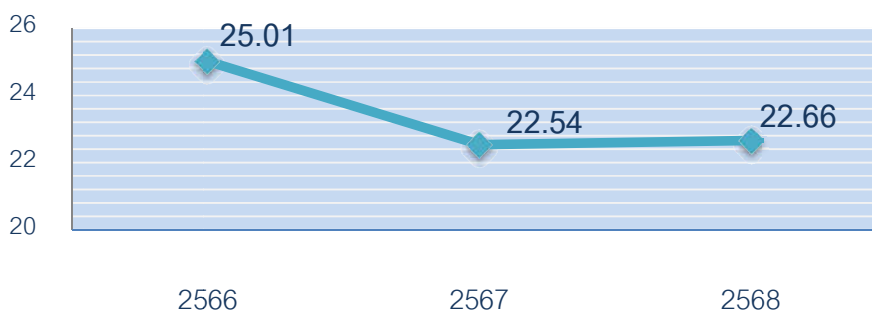


**ข้อกำหนดที่ 3 :** ดำเนินการการจัดการน้ำและน้ำเสีย อย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรการอย่างใดอย่างหนึ่ง

**ผลการดำเนินการ :** บริษัทฯ มีการประเมินค่าประสิทธิภาพการใช้น้ำ (Water use intensity) และ ค่าประสิทธิภาพการเกิดน้ำเสีย (Wastewater intensity) โดย มีค่าประสิทธิภาพการใช้น้ำ หรือการเกิดน้ำเสีย ดีขึ้นอย่างต่อเนื่องทุกปี อ้างอิงข้อมูล 3 ปี ย้อนหลังโดยมีผลการดำเนินการ คือ สามารถลดการใช้น้ำจากการอุปโภคของพนักงานในโรงงาน 1 และ 2 เฉลี่ยต่อคน/ปี น้อยกว่าร้อยละ 1 ของปีถัดมา ดังนี้

- ปี 2566 ใช้น้ำ 25.01 ลบ.ม/คน/ปี
- ปี 2567 ใช้น้ำ 22.54 ลบ.ม/คน/ปี ลดลงร้อยละ 9.88 เมื่อเทียบกับปี 2566
- ปี 2568 ใช้น้ำ 22.66 ลบ.ม/คน/ปี เพิ่มร้อยละ 0.53 เมื่อเทียบกับปี 2567

**กราฟการใช้น้ำเปรียบเทียบ 3 ปีย้อนหลัง**



## การปกป้องฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้ตระหนักถึงผลกระทบที่เกิดขึ้นจากสภาวะโลกร้อนและสภาพอากาศที่เปลี่ยนแปลงไป บริษัทฯจึงมีความมุ่งมั่นที่จะบูรณาการเรื่องความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมเข้าไปในการดำเนินงานของบริษัทเพื่อให้พนักงานทุกคนมีจิตสำนึกในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ และมีการปรับปรุงกระบวนการทำงานอย่างต่อเนื่องเพื่อป้องกันมลพิษลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดจนการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ

## การปล่อยก๊าซเรือนกระจก

บริษัทฯ ได้ดำเนินกิจกรรมการประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (Carbon Footprint for Organization) เพื่อนำไปสู่การกำหนดแนวทางการบริหารจัดการในการลดก๊าซเรือนกระจกที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมภายในองค์กรได้อย่างมีประสิทธิภาพทั้งในหน่วยงานไปจนถึงระดับองค์กรทางบริษัทได้กำหนดนโยบายด้านลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินงานดังนี้

- บริษัทฯจะกำหนดแผนและเป้าหมายด้านการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและสื่อสารให้พนักงานทุกคนเข้าใจ เพื่อให้เกิดความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดได้อย่างถูกต้อง
- บริษัทฯถือว่าการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้บริหาร และพนักงานบริษัท ฯ ทุกระดับที่จะต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการที่บริษัทกำหนดตลอดจนติดตามตรวจสอบและรายงานต่อคณะกรรมการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
- บริษัทฯจะให้การส่งเสริมและการสนับสนุนเรื่องต่างๆที่จำเป็น และเหมาะสมรวมถึงทรัพยากรด้านบุคลากรด้านงบประมาณในการทำการฝึกอบรมและการมีส่วนร่วมของพนักงานในการนำเสนอข้อคิดเห็นเพื่อการพัฒนางานด้านการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
- บริษัทฯ จะส่งผลต่อแนวคิดเรื่องสิ่งแวดล้อมไปยังซัพพลายเออร์เพื่อสร้างกระบวนการผลิตที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมรวมถึงกำหนดแนวทางการปฏิบัติที่ชัดเจนเพื่อลดการใช้พลังงานที่สิ้นเปลืองให้เกิดขึ้นตลอดห่วงโซ่
- นโยบายแผนงานและเป้าหมายด้านการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกนี้ผู้บริหารและคณะกรรมการการจัดการก๊าซเรือนกระจกจะทำการทบทวนและประเมินผลทุกปี

ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568
1. การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรง : Scope 1 (ton CO <sub>2</sub> e) ได้แก่ การเผาไหม้เชื้อเพลิงฟอสซิล (ที่มีการเคลื่อนที่)	827.59	927.9	982.27
2. การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมผ่านการใช้ไฟฟ้า : Scope 2 (ton CO <sub>2</sub> e) การใช้ไฟฟ้าไม่รวมโซลาร์เซลล์	1,789.63	1,714.78	1,627.78
3.การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมอื่น ๆ : Scope3 (ton CO <sub>2</sub> e) เช่น การใช้วัตถุดิบ การซื้อน้ำใช้ การเดินทางของพนักงาน เป็นต้น	-	-	-



บริษัทฯ เข้าร่วมการรับรองฉลากคาร์บอนเครื่องหมายคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร เพื่อเป็นการรับรองข้อมูลปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ขององค์กรในช่วงระยะเวลา 1 ปี โดยพิจารณาจาก 3 ส่วนหลัก คือ

1. ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรง (Direct Emission)
2. ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมจากการใช้พลังงาน (Energy Indirect Emissions)
3. การคำนวณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ทางอ้อมด้านอื่น ๆ



ในปี 2568 บริษัทยังคงจัดทำ “โครงการสร้างความปลอดภัยให้กับผู้รับจ้างช่วงรถบรรทุก” ซึ่งสนับสนุนเป้าหมายที่ 13 “Climate Action” และเป้าหมายที่ 17 “Partnerships for the Goals” อย่างต่อเนื่องตั้งแต่ปี 2559– 2568 โดยพัฒนากระบวนการจัดส่งสินค้าให้กับลูกค้าผ่านผู้รับเหมา/ผู้รับจ้าง ซึ่งจะถูกตรวจความพร้อมทั้งภาพรถขนส่งสินค้าและอุปกรณ์ขนส่งสินค้า รวมทั้งตรวจวัดความดันอุณหภูมิร่างกาย แอลกอฮอล์และสารเสพติดของพนักงานขับรถบรรทุกทุกคนก่อนไปส่งสินค้า เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากมลพิษ เพราะเมื่อเกิดอุบัติเหตุสินค้าของบริษัทส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเพิ่มมลพิษ เป็นอย่างมากจากนี้ บริษัท ดำเนิน “โครงการ Truck Queue” ซึ่งสนับสนุน เป้าหมายที่ 16 “Peace, Justice and Strong Institutions” เป็นการพัฒนาโปรแกรม Logistic ในการจัดส่งสินค้าโดยผู้รับจ้างช่วงรถบรรทุกเมื่อผ่านการตรวจสภาพรถและคนขับเป็นที่เรียบร้อยแล้วสามารถดูคิวการมาขึ้นสินค้าทาง แอปพลิเคชัน ในมือถือได้ผลทันทีได้เป็นการสร้างความเป็นธรรม ให้กับผู้รับจ้างช่วงลดการแออัดของการจราจร และการรอคอย



### เป้าหมายการดำเนินโครงการ

ผู้รับจ้างช่วงรถบรรทุกได้รับการอบรมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย 100 % ผลที่ได้รับทำให้ผู้รับจ้างช่วงรถบรรทุกมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัย ไม่เกิดอุบัติเหตุ หรือรถบรรทุกที่เข้าร่วมโครงการไม่ไปสร้างมลพิษทางสังคม และสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด

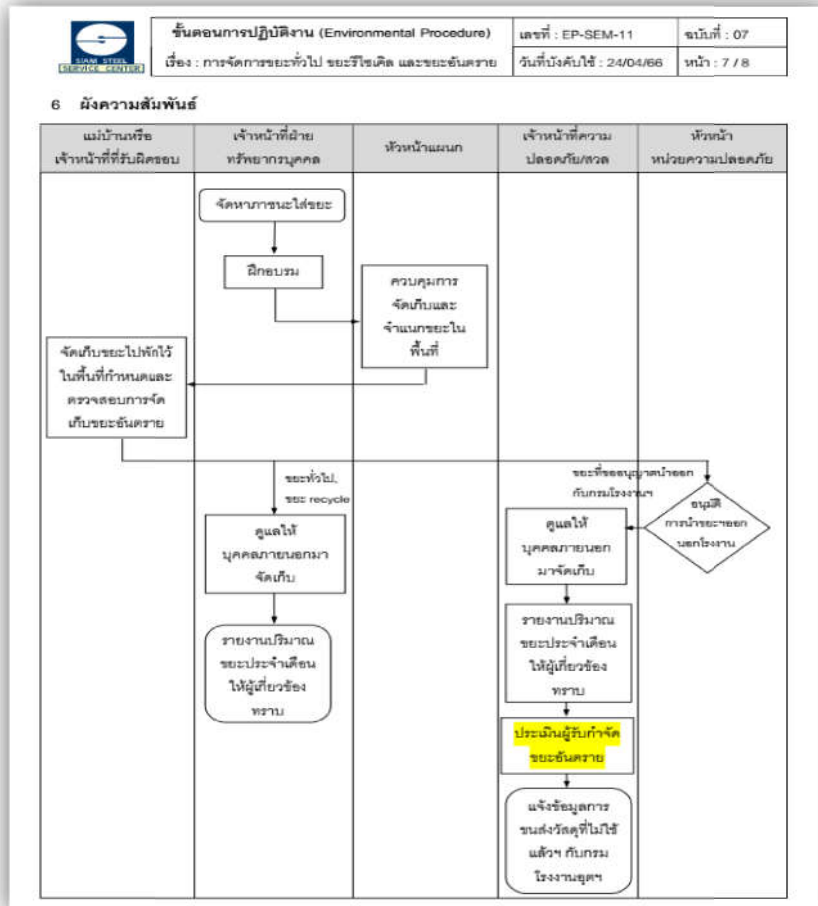
<b>ผลการดำเนินการ พบว่า</b>	ปี 2568 เกิดอุบัติเหตุ	9	ครั้ง
	ปี 2567 เกิดอุบัติเหตุ	13	ครั้ง
	ปี 2566 เกิดอุบัติเหตุ	3	ครั้ง

**หมายเหตุ :** ทั้งนี้จำนวนครั้งอุบัติเหตุที่ระบุนั้นเป็นอุบัติเหตุที่เกิดความเสียหายที่ไม่รุนแรง (ทรัพย์สินเสียหายเล็กน้อย)



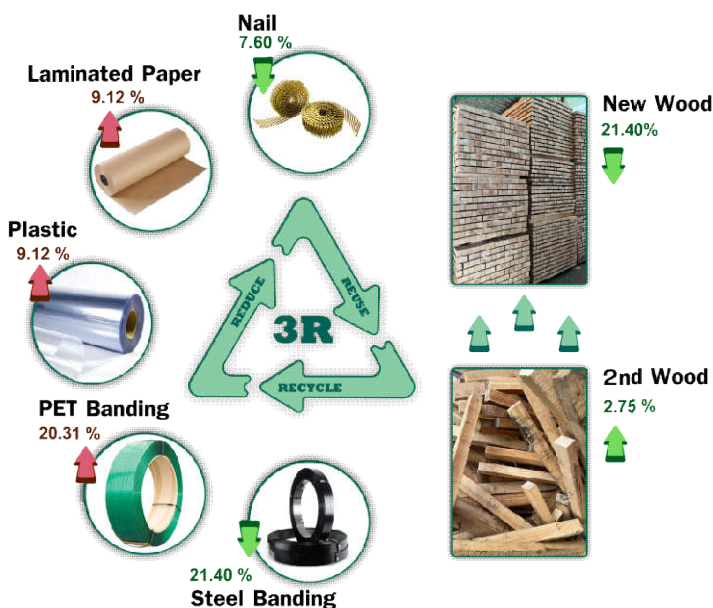
**ข้อกำหนดที่ 2 :** กำหนดวัตถุประสงค์ ระบุเป้าหมาย จัดทำแผนการดำเนินงาน และดำเนินมาตรการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการของเสีย โดยมีผลการดำเนินงานบรรลุตาม **ค่าเป้าหมาย** ที่องค์กรคิดเป็น **ร้อยละ 60**

**ผลการดำเนินงาน :** มีการทำ 3Rs เพื่อใช้ในการนำของเสียจากกระบวนการผลิตมาใช้ใหม่ ได้แก่ การนำไม้มือสองมาทำพาเลทใหม่ เพื่อลดการใช้ไม้ใหม่ โดยมี **เป้าหมายไม่น้อยกว่าร้อยละ 60** ของการสั่งซื้อไม้พาเลท โดยในปี 2568 มีสัดส่วนการใช้ไม้มือสองอยู่ที่ร้อยละ 43.10 เพิ่มขึ้น (จากปี2567 ซึ่งอยู่ที่ร้อยละ 40.10)



ของเสียที่เกิดขึ้น	การจัดการ
เศษเหล็กเหลือจากการตัด	ขายให้กับผู้ได้รับอนุญาตนำกลับไปผลิตเป็นผลิตภัณฑ์อื่น
เศษไม้จากการทำลัง (ลังไม้รองเหล็ก)	ขายให้กับผู้ได้รับอนุญาตนำกลับไปผลิตเป็นผลิตภัณฑ์อื่น
น้ำมันเครื่องและน้ำมันไฮดรอลิกที่หมดอายุการใช้งาน	ขายให้กับผู้ได้รับอนุญาตนำกลับไปผลิตเป็นผลิตภัณฑ์อื่น
ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	ส่งผู้ได้รับอนุญาต นำไปกำจัด
เศษฝุ่นจากการทำลังไม้	ใช้เครื่องดูดฝุ่นเก็บไว้นำไปใช้ขั้บน้ำมัน

### การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ หลัก3R



ITEM	Cost (Bath) 2024	Cost (Bath) 2025
New wood	17,593,350	15,973,400.00
2 <sup>nd</sup> Wood	11,776,582	12,100,004.00
Steel banding	8,140,340	6,397,901.50
PET Banding	1,013,000	1,218,700.00
Plastic	3,548,127.58	3,871,664.04
Laminated paper	3,548,127.58	3,871,664.04
Nail	662,570	612,240.00
<b>Total</b>	<b>46,282,097.16</b>	<b>44,045,573.58</b>

นอกจากนั้นบริษัทฯ ยังได้ตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ ฉะนั้นเพื่อให้มีการผลิตและการใช้พลังงานอย่างประหยัดและมีประสิทธิภาพ และเพื่อให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการจัดการด้านพลังงานอย่างต่อเนื่องและคงอยู่ต่อไป

**ข้อกำหนดที่ 3 :** ดำเนินการจัดการของเสียอย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรการ

**ผลการดำเนินงาน :** บริษัทฯ มีการประเมินค่าประสิทธิภาพการเกิดของเสีย (Waste intensity) โดยมีค่าประสิทธิภาพดีขึ้นอย่างต่อเนื่องทุกปี อ้างอิงข้อมูล 3 ปี ย้อนหลัง โดยบริษัทฯ ได้นำไม้มือสอง โดยซื้อจากผู้ขายและไม้เก่านำมาใช้ใหม่ในองค์กรคิดเป็นสัดส่วนเทียบกับไม้ใหม่ ดังนี้

- ปี 2566 ไม้มือสองเท่ากับ 67.18%
- ปี 2567 ไม้มือสองเท่ากับ 68.25%
- ปี 2568 ไม้มือสองเท่ากับ 67.30% (ได้เกินเป้าหมายที่ตั้งไว้ โดยมีเป้าหมายไม่น้อยกว่าร้อยละ 65 )

### สัดส่วนการนำไม้เก่านำมาใช้ใหม่ (เทียบกับไม้ใหม่)

	หน่วย	ปี 2566	%	ปี 2567	%	ปี 2568	%
ไม้เก่า	Kgs	2,041,877	67.18	1,973,534	68.25	1,627,203.07	67.30
ไม้ใหม่	Kgs	997,712	32.82	918,054	31.75	790,549.37	32.70
รวม	Kgs	3,039,589	100	2,891,588	100	2,417,752.44	100

**การลดของเสียที่เป็นอันตราย**

**ข้อกำหนดที่ 1 :** จัดทำฐานข้อมูลที่รายการสารเคมีและวัตถุอันตราย ปริมาณครอบครอง รายละเอียดข้อมูลความปลอดภัย และ รายงานต่อระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม

**ผลการดำเนินงาน :** มีการบันทึกบัญชีรายการใช้สารเคมีและวัตถุอันตรายและรายงานต่อระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวง อุตสาหกรรมและกรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานของเดือน เมษายน 2569

### ข้อมูลสารเคมี

ลำดับ	1
ชื่อทางการค้า	Clean X Diesel B7
วัตถุประสงช์	ใช้ใช้กิจกรรมที่ลดมลพิษกระบวนการผลิต
ลักษณะสารเคมี	สารผสม
สถานะสาร	ของเหลว
รายการวัตถุอันตราย/สารเคมี	1. CAS Number: 68334-30-5, fuels, diesel, % ความเข้มข้น: 93 w/w, การควบคุม: ไม่เป็นวัตถุอันตราย ตามบัญชี S1, S4 และ S5 2. CAS Number: 68937-84-8, Fatty acid methyl ester, % ความเข้มข้น: 7 w/w, การควบคุม: ไม่เป็นวัตถุอันตราย ตามบัญชี S1, S4 และ S5
การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS	<p>คำกล่าว:</p> <p>H226-Flammable liquids 3 ของเหลวไวไฟ ประเภทย่อย 3                      สุภาพ: H303-Acute Toxicity Oral 4 ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก ประเภทย่อย 4                      H304-Aspiration Toxicity 1 ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางเดินหายใจ ประเภทย่อย 1                      H312-Acute Toxicity Dermal 4 ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง ประเภทย่อย 4                      H315-Skin Irritation 2 ความระคายเคืองผิวหนัง ประเภทย่อย 2                      H361-Carcinogenicity 2 กายวิภาคเนื้อเยื่อ ประเภทย่อย 2</p>
การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ	

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ

รายงานของเดือน เมษายน 2569

การจำแนกตามระบบการจัดเก็บ	<p>ประเภทของการจัดเก็บ: Storage Class 3B</p> <p>รายการสารเคมีที่มีในการค้นพบเชิง :                      เมกนีสียมฟอง (Dry Chemicals)                      ฟอง (Foam)</p> <p>ความเป็นวัตถุอันตราย: ไม่เป็นสารเคมีอันตรายและเป็นวัตถุอันตราย                      ไฟล์เอกสารระบบ                      1-S05-Clean___X___Diesel___B7_PFTOR.pdf</p> <p>ข้อมูลปริมาณสารเคมี:                      ปริมาณการซื้อครั้งต่อปี: 9.72 เมตริกตัน                      ปริมาณการซื้อที่สูงสุด: 0.85 เมตริกตัน</p>
การจำแนกลักษณะภาชนะบรรจุ	1. การจำแนกตามระบบ UN: ขี้เถ้า, ลักษณะ: ถัง (Drums), 5kg/ถังเป็นมาตรฐาน, เหล็กกล้า (Steel), ฝาปิด-ประเภท: ถังแบบถอดหัวได้ (removable head), ความจุ 200 ลิตร, จำนวนที่จัดเก็บ 5 ถัง (Drums)
ปริมาณการจัดเก็บ	อาหารแยกจากตัวโรงงาน ด้านหลังโรงงานอ้างระบบน้ำจืดป่า: 0.85 เมตริกตัน
ลำดับ	2
ชื่อทางการค้า	D-3 Plus SAE 40
วัตถุประสงช์	ใช้ใช้กิจกรรมที่ลดมลพิษกระบวนการผลิต
ลักษณะสารเคมี	สารผสม
สถานะสาร	ของเหลว
รายการวัตถุอันตราย/สารเคมี	1. CAS Number: 64742-54-7, Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic, % ความเข้มข้น: 90 w/w, การควบคุม: - 2. CAS Number: , Additive package, % ความเข้มข้น: 10 w/w, การควบคุม: ไม่เป็นวัตถุอันตราย ตามบัญชี S1, S4 และ S5
การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS	<p>คำกล่าว:</p> <p>-1-Not Classified Not Classified Not Classified                      สุภาพ: H303-Acute Toxicity Oral 5 ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก ประเภทย่อย 5                      H316-Skin Irritation 3a ความระคายเคืองผิวหนัง ประเภทย่อย 3                      H361-Toxic to reproduction 2 ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ ประเภทย่อย 2                      สิ่งแวดล้อม: H413-Hazardous to Aquatic Environment, long-term (chronic) Chronic 4 ความเป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ ระยะยาว (เรื้อรัง) ประเภทย่อย เรื้อรัง 4</p>
การจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ UNTDG	ไม่มี

ผู้ส่งรายงาน: ชินรัตน์ นพพณิชกุล วันที่ 15 เมษายน 2569 เวลา 14:30 น.  
 ผู้ออกรายงาน: ชินรัตน์ นพพณิชกุล วันที่ 4 พฤษภาคม 2569 เวลา 16:13 น.  
 - 22/52 -

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

**ข้อกำหนดที่ 2 :** มีระบบการจัดการสารเคมีและวัตถุอันตราย เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุรั่วไหล อัคคีภัย อุบัติภัย ตามคู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตรายของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือ อื่น ๆ ที่เทียบเท่า

**ผลการดำเนินงาน :** มีระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการใช้และจัดเก็บสารเคมี (EP-SEM-10) และมีมาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุรั่วไหล อัคคีภัย ตามคู่มือแผนป้องกันสารเคมี/น้ำมันหกรั่วไหล (SD-SEM-12/07)

**ห้องจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายแยกออกจากสถานที่ทำงาน**



**5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน**

- 5.1 การควบคุมการใช้สารเคมี และการเคลื่อนย้ายสารเคมี
  - 5.1.1 เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อ ติดต่อผู้ขายเพื่อรวบรวม SDS ให้ครบถ้วนตามรายการสารเคมีที่ใช้ในบริษัทฯ ให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
    - 5.1.1.1 กรณีที่เป็นภาษาอื่น ต้องแปลเป็นเอกสารภาษาไทยก่อน
  - 5.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยนำ SDS มาปฏิบัติงานนี้
    - 5.1.2.1 จัดให้อยู่ในรูปแบบฟอร์ม สอ.1
    - 5.1.2.2 แจกสอ.1 ให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดที่สังกัด ภายใน 7 วัน ในกรณีที่มีสารเคมีอันตรายในครอบครอง
    - 5.1.2.3 ยื่นแบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1) แบบใหม่ ที่ต้องลงรายละเอียดรวม 16 รายการที่ครอบครองภายในเดือน มกราคมของทุกปี ต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดที่สังกัด
  - 5.1.3 เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสาร แจกจ่าย สอ.1 ให้กับแผนกที่มีการใช้งานเกี่ยวกับสารเคมี โดยปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่อง การควบคุมเอกสารระบบคุณภาพ เลขที่ QP-SQA-03
  - 5.1.4 หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง เมื่อเคลื่อนย้ายสารเคมี ต้องปฏิบัติตามนี้
    - 5.1.4.1 เคลื่อนย้ายด้วยความระมัดระวัง
    - 5.1.4.2 ใช้พาหนะที่เหมาะสมเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นได้
  - 5.1.5 ในขณะที่ดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมี ผู้ปฏิบัติงานต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับชนิดและประเภทของสารเคมี
  - 5.1.6 ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ให้ปฏิบัติตามสอ.1

**ป้ายสัญลักษณ์เตือนความปลอดภัยด้านหน้าโรงงาน**



**มีการติดป้ายสัญลักษณ์เตือนความปลอดภัย**





**ข้อกำหนดที่ 3 :** มีการประเมินความเสี่ยงของสารเคมีและวัตถุอันตราย

**ผลการดำเนินงาน :** มีการประเมินความเสี่ยงของสารเคมีและวัตถุอันตรายและมีการซ้อมสารเคมีรั่วไหลปีละ 1 ครั้ง ตามแผนป้องกันสารเคมีน้ำมันหกรั่วไหล



### ความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Risk)

บริษัทฯ มีการประเมินด้านความเสี่ยงและโอกาสของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ และวางแผนการปฏิบัติงานเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม จากลักษณะการดำเนินการของอุตสาหกรรม และการดำเนินงานของบริษัทฯ ความเสี่ยงในด้านสิ่งแวดล้อมอยู่ในระดับที่ต่ำ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของบริษัทฯ ไม่กระทบโดยตรงต่อสิ่งแวดล้อม เพราะเป็นโรงงานแปรรูปโลหะด้วยวิธีการตัดพับ และบ่มขึ้นรูป

Siam Steel Service Center Public Company Limited		เลขที่ FR-SEM-01/03		
การดำเนินการกับความเสี่ยงและโอกาสของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม		วันที่บังคับใช้ : 6/4/59	ฉบับที่ : 00	
<p>รายงาน 1 <span style="float: right;">หน้า 1 / 11</span></p>				
กิจกรรม	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	ความเสี่ยงและโอกาส	การวางแผนปฏิบัติงาน
การแกะห่อเหล็ก	Packaging เช่นสายรัดเหล็ก กระดาษห่อเหล็ก เก็บกลับมาไว้ในกระบวนการผลิต	ขยะที่ต้องนำไปกำจัด	Opportunities - ลดค่าใช้จ่ายในการกำจัด - ลดต้นทุนการผลิต	กำหนดแนวทางปฏิบัติในการจัดเก็บเพื่อนำมารีไซเคิล
	กระดาษห่อเหล็กที่บนเบียงลงไม่กำจัด	มลภาวะทางดินและน้ำ โดดิน	Risk - เสียค่าใช้จ่ายในการกำจัด Opportunities - หาวิธีการกำจัดในการเพิ่มมูลค่า	จัดหาแหล่งกำจัดที่นำไปประโยชน์แทนการฝังกลบ
เคลื่อนย้ายเหล็กด้วยเครน	โซ่พลังงานไฟฟ้า	โซ่รื้อยกกรรมชาติ ฉลิกกระแสไฟฟ้าเพิ่มขึ้น	Risk - ต้นทุนการผลิตสูง Opportunities - หาเทคโนโลยีหรือวัสดุการโซ่ไฟฟ้า	ระบบการจัดการพลังงาน
	เคเบิ้ลเคื่องดึง	รบกวนสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - เสียค่าใช้จ่ายในการรักษา	จัดหาอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสม
	เคเบิ้ลเคื่องดึง	โซ่รื้อยกกระเด็นเปื้อน	Risk - ต้นทุนการผลิตสูง	ระบบการจัดการพลังงาน
	เหล็กตกกระแทกสินค้าทำให้เสียคุณภาพ	โซ่รื้อยกกระเด็นเปื้อน	Risk - ต้นทุนการผลิตสูง	กำหนดแนวทางปฏิบัติในการเคลื่อนย้ายสินค้า
เคลื่อนย้ายเหล็กด้วยรถโฟล์คลิฟท์	ควันจากท่อไอเสียรถขณะเดินรถ	ทางเดินหายใจของสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - เสียค่าใช้จ่ายในการรักษา	กำหนดแนวทางปฏิบัติในการบำรุงรักษา
	เสียงดังของเครื่องยนต์	รบกวนสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - เสียค่าใช้จ่ายในการรักษา	กำหนดแนวทางปฏิบัติในการจัดการสารเคมี
ทำความสะอาดเครื่องจักร	ไอระเหยของสารเคมี	ทางเดินหายใจของสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - เสียค่าใช้จ่ายในการรักษา Opportunities - หาสารเคมีตัวใหม่ที่มีผลกระทบต่อคนน้อยมาใช้	กำหนดแนวทางปฏิบัติในการจัดการสารเคมี

**"เอกสารควบคุม" เฉพาะที่อยู่ในฐานข้อมูลระบบ Intranet เท่านั้น ถ้า Download / COPY ถือว่าเป็น "เอกสารไม่ควบคุม"**

6/4/59

เคลื่อนย้ายจากกระบวนการผลิต	รบกวนสุขภาพปฏิบัติงาน - รบกวนชุมชนรอบโรงงาน	Risk - ต้นทุนการผลิตสูง Opportunities - ปรับปรุงการทำงานในการผลิต	กำหนดแนวทางการปรับปรุงการทำงานในการผลิต
ทำความสะอาดเครื่องจักร	ทางเดินหายใจของสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - ต้นทุนการผลิตสูง Opportunities - ปรับปรุงการทำงานในการผลิต	กำหนดแนวทางการจัดการกับเสียงดัง

**"เอกสารควบคุม" เฉพาะที่อยู่ในฐานข้อมูลระบบ Intranet เท่านั้น ถ้า Download / COPY ถือว่าเป็น "เอกสารไม่ควบคุม"**

6/4/59

Siam Steel Service Center Public Company Limited		เลขที่ FR-SEM-01/03		
การดำเนินการกับความเสี่ยงและโอกาสของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม		วันที่บังคับใช้ : 6/4/59	ฉบับที่ : 00	
<p>รายงาน 2 <span style="float: right;">หน้า 2 / 11</span></p>				
กิจกรรม	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	ความเสี่ยงและโอกาส	การวางแผนปฏิบัติงาน
การเคลื่อนย้ายเหล็กด้วยเครน	โซ่พลังงานไฟฟ้า	โซ่รื้อยกกรรมชาติ ฉลิกกระแสไฟฟ้าเพิ่มขึ้น	Risk - ต้นทุนการผลิตสูง Opportunities - หาเทคโนโลยีหรือวัสดุการโซ่ไฟฟ้า	ระบบการจัดการพลังงาน
	เคเบิ้ลเคื่องดึง	รบกวนสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - ต้นทุนการผลิตสูง	จัดหาอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสม
เคลื่อนย้ายเหล็กด้วยรถโฟล์คลิฟท์	ควันจากท่อไอเสียรถขณะเดินรถ	ทางเดินหายใจของสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - เสียค่าใช้จ่ายในการรักษา	กำหนดแนวทางปฏิบัติในการบำรุงรักษา
	เสียงดังของเครื่องยนต์	รบกวนสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - เสียค่าใช้จ่ายในการรักษา	กำหนดแนวทางปฏิบัติในการจัดการสารเคมี
ทำความสะอาดเครื่องจักร	ไอระเหยของสารเคมี	ทางเดินหายใจของสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - ต้นทุนการผลิตสูง Opportunities - ปรับปรุงการทำงานในการผลิต	กำหนดแนวทางการปรับปรุงการทำงานในการผลิต
	ทำความสะอาดเครื่องจักร	ทางเดินหายใจของสุขภาพปฏิบัติงาน	Risk - ต้นทุนการผลิตสูง Opportunities - ปรับปรุงการทำงานในการผลิต	กำหนดแนวทางการจัดการกับเสียงดัง

## แนวทางการลดความเสี่ยง

บริษัทฯ กำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เป็นกรอบภารกิจ ตั้งแต่เริ่มต้นกระบวนการผลิต การออกแบบติดตั้ง การกำหนดวิธีปฏิบัติงาน การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย การดำเนินกิจกรรมการประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม การป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย การปฏิบัติตามกฎหมายและมาตรฐานที่กำหนดอย่างเคร่งครัด ตลอดจนการดำเนินการตามมาตรฐานระบบจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO 14001, ระบบมาตรฐานคุณภาพ ISO 9001, IATF 16949 มาตรฐานความปลอดภัย ISO45001 และมาตรฐานระบบการจัดการพลังงาน ISO 50001

## การจัดการด้านสภาพภูมิอากาศ

ประเมินความเสี่ยง เพื่อประเมินผลกระทบที่อาจจะกระทบต่อภาคธุรกิจจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศที่อาจเกิดขึ้น ในอนาคตกำหนดประเด็นความเสี่ยงที่ไม่แน่นอนซึ่งกระทบต่อธุรกิจ

บริษัทฯ มีการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง เพื่อประเมินผลกระทบที่อาจจะกระทบต่อภาคธุรกิจจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศที่อาจเกิดขึ้นในอนาคตกำหนดประเด็นความเสี่ยงที่ไม่แน่นอนซึ่งกระทบต่อธุรกิจ เช่น มรสุมทำให้เรือสินค้าล่าช้า น้ำท่วมคลังเก็บสินค้าบริษัทส่งผลให้สินค้าเสียหาย ความเสี่ยงจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ บริษัทได้จัดทำแผนรับมือภัยพิบัติน้ำท่วม เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติงานกับพนักงานทุกคน เมื่อเกิดเหตุขึ้นในบริษัท เพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ อันมีผลให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินและตัวบุคคลน้อยที่สุด





### การจัดการมลพิษทางอากาศ

**ผลการดำเนินการ :** เนื่องจากกระบวนการผลิตของโรงงานได้แก่ การตัด พับ บีม ขึ้นรูป เจาะ เจียนและเชื่อมโลหะทั่วไป จึงไม่มีการติดตั้งปล่องระบายอากาศหรือการปล่อยมลพิษสู่ชั้นบรรยากาศแต่อย่างใด (ตามเอกสารใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.4))

การประเมินประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมต่างๆในกระบวนการผลิตขององค์กร รวมถึงสรุปรายงานการได้รับรองมาตรฐาน เช่น ISO9001, ISO14001, ISO45001, ISO50001, Green Industry Level 4 ฯลฯ บ่งชี้ว่าไม่มีเรื่องของปล่องระบายอากาศและการปล่อยมลพิษสู่ชั้นบรรยากาศเข้ามาเกี่ยวข้อง

ผลการตรวจวัดมลภาวะทางอากาศ มีแต่เรื่องฝุ่นควันที่เกิดจากท่อไอเสียของรถยนต์ในกระบวนการขนส่งเท่านั้น ไม่มีที่เกิดจากกระบวนการผลิต

### ภาพมุมสูงของสถานประกอบการ บ่งชี้ว่าไม่มีปล่องระบายอากาศ

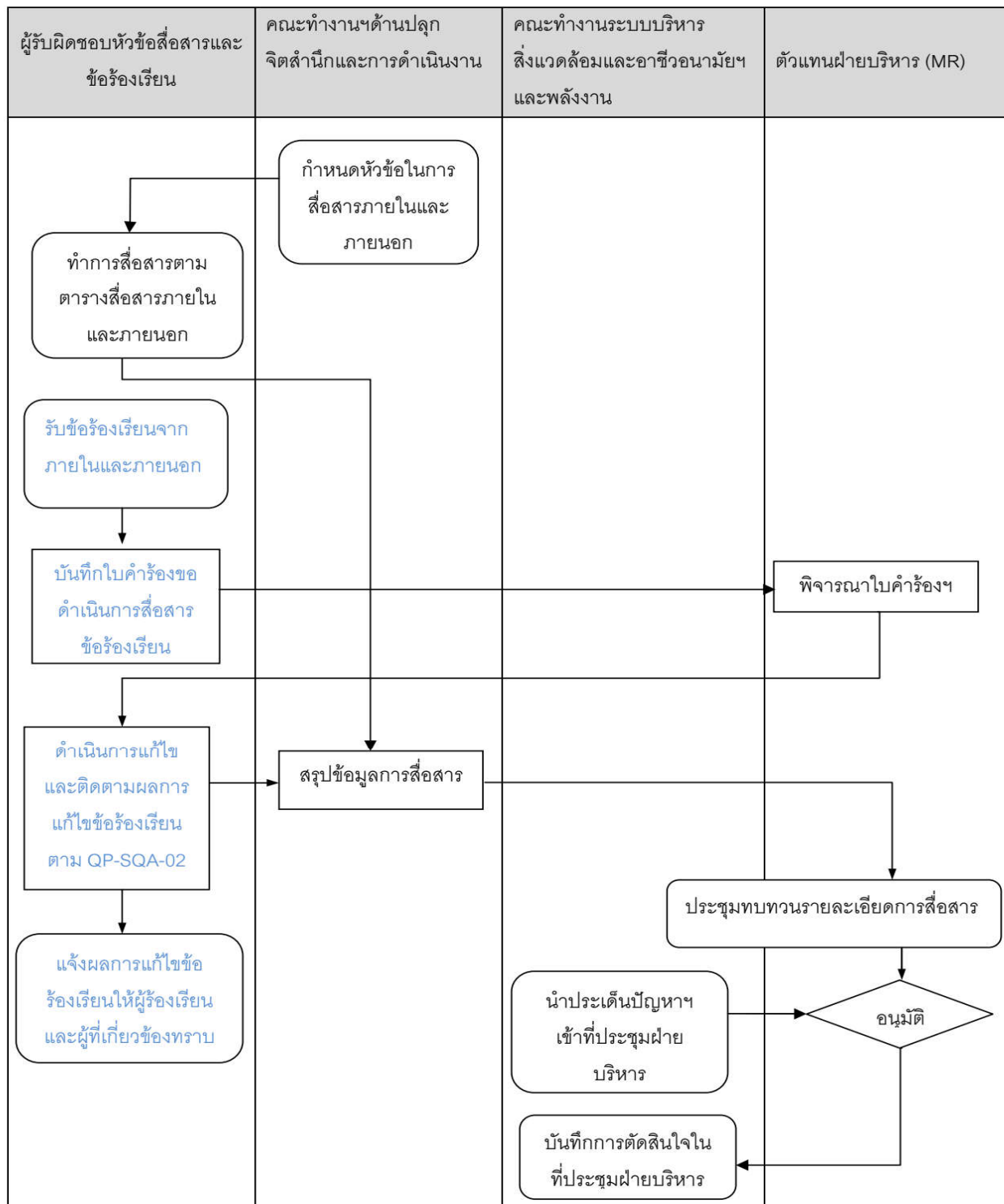






<b>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Environmental Procedure)</b> เรื่อง : การสื่อสารและรับข้อร้องเรียน	เลขที่ : EP-SEM-13	ฉบับที่ : 06
	วันที่บังคับใช้ : 01/05/60	หน้า : 6 / 7

### 6 ผังความสัมพันธ์



### เป้าหมายประเด็นสำคัญความยั่งยืน

ประเด็นสำคัญด้านความยั่งยืน	รายละเอียดเป้าหมาย	เป้าหมาย	ผลการดำเนินงาน
<b>สิ่งแวดล้อม</b>			
การใช้ทรัพยากร อย่างมีประสิทธิภาพ	การลดนำเข้าพลังงานไฟฟ้าต่อหน่วยการผลิต kWh:Ton	ร้อยละ 10 (เทียบกับฐานปี 2022)	นำเข้าไฟฟ้าลดลงร้อยละ 19.91
	การนำน้ำอุปโภค มาผ่านกระบวนการบำบัดเพื่อใช้ใหม่	100%	100%
การจัดการและป้องกัน ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	งบประมาณ ค่าใช้จ่าย และ/หรือ ค่าปรับด้าน สิ่งแวดล้อม	0	0
	การละเมิดต่อกฎหมายสิ่งแวดล้อม	0	0
การจัดการวิกฤตสภาพอากาศ	ความเป็นกลางทางคาร์บอน	0 (ภายในปี 2050)	1,627.78 ton CO <sub>2</sub> e (ปี 2025)
	ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ขอบเขตที่ 1,2 (เทียบกับปีฐาน 2022)	ลดลงร้อยละ 5	ลดลงร้อยละ 29.78
การดูแลความหลากหลายทาง ชีวภาพ	โครงการ 3R การลงการสั่ง ซื่อไม้ใหม่เพื่อลดการตัด ต้น โดยการหาแหล่งไม้มือ 2 มาใช้ทดแทน	การนำเข้าไม้มือ 2 ต้องมากกว่า ไม้ ใหม่ ร้อยละ 50	การนำเข้าไม้มือ 2 = 56.90%
<b>สังคม</b>			
การปฏิบัติต่อผู้มีส่วนได้เสียและ เคารพต่อสิทธิมนุษยชน	การละเมิดต่อผู้มีส่วนได้เสียที่สำคัญของบริษัท	0	0
	การละเมิดสิทธิมนุษยชน	0	0
	พนักงานผ่านการอบรมความรู้นโยบายสิทธิมนุษยชน	ร้อยละ 100	ร้อยละ 100
การดูแลและพัฒนาทรัพยากร บุคคล	ความพึงพอใจของพนักงาน	ร้อยละ 80	ร้อยละ 81.02
	จำนวนการอบรมพัฒนาทักษะความรู้พนักงาน	5 ชั่วโมง /คน / ปี	12.57 ชั่วโมง /คน / ปี
	อัตราการลาออกของพนักงาน	ร้อยละ 5	ร้อยละ 3.65
การกำกับดูแลสุขภาวะและ ความปลอดภัยในการทำงาน	อัตราการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานและ ผู้เกี่ยวข้อง	0	0
การดูแลและสร้างคุณค่า ให้แก่ชุมชนและสังคม	การกระทำผิดต่อกฎหมายและกฎเกณฑ์ที่เกี่ยวข้องกับ ชุมชนและสังคม	0	0
	ค่าปรับที่เกิดขึ้นจากการบรรเทาความเสียหายต่อชุมชน	0	0

	และสังคม		
	จำนวนโครงการเพื่อชุมชนและสังคมที่จัดทำร่วมกับพันธมิตร	12 โครงการ	18 โครงการ
<b>บรรษัทภิบาล</b>			
<b>การเติบโตของธุรกิจ</b>	ผลการดำเนินงานบริษัทเติบโต	ร้อยละ 15	ร้อยละ 17
<b>จรรยาบรรณธุรกิจ และการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน</b>	การกระทำผิดเกี่ยวกับจรรยาบรรณธุรกิจ การทุจริตคอร์รัปชัน และการติดสินบน	0	0
	ค่าปรับหรือค่าใช้จ่ายการกระทำผิด จรรยาบรรณธุรกิจ การทุจริตคอร์รัปชัน และการติดสินบน	0	0
	พนักงานผ่านการอบรมความรู้จรรยาบรรณธุรกิจ การทุจริตคอร์รัปชัน และการติดสินบน	ร้อยละ 100	ร้อยละ 100
<b>การบริหารความเสี่ยง</b>	ประเมินความเสี่ยงที่สำคัญทุกกระบวนการในห่วงโซ่คุณค่า	ร้อยละ 100	ร้อยละ 100
<b>การพัฒนาสินค้าและบริการ</b>	ความพึงพอใจของลูกค้าต่อสินค้า	ร้อยละ 85	ร้อยละ 95.09
	ความพึงพอใจของลูกค้าต่อบริการ	ร้อยละ 85	ร้อยละ 91.32
	คะแนนการมีชื่อเสียงที่ดี	ร้อยละ 17	ร้อยละ 24
	ข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลลูกค้า	0	0

### การดำเนินงานบริหารจัดการประเด็นสำคัญด้านความยั่งยืน

ประเด็นสำคัญด้านความยั่งยืน	แผนงานบริหารจัดการ
<b>สิ่งแวดล้อม</b>	
การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>● การใช้พลังงานไฟฟ้าอย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>● ส่งเสริมการใช้พลังงานทดแทนหรือพลังงานสะอาด</li> <li>● การบริหารจัดการน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>● การบำบัดน้ำเสียจากภาคการผลิตโรงงานให้เป็นไปตามมาตรฐานและกฎหมายกำหนด</li> </ul>
การจัดการและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ประกาศนโยบายสิ่งแวดล้อม ภายใต้แนวคิด "Growgreen" และบททวนประจำปี</li> <li>● ดำเนินการก่อสร้างตามมาตรฐานอาคารอนุรักษ์พลังงานสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดกฎหมาย ภาวะเบียบ มาตรฐานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>● กำหนดมาตรการป้องกัน และตอบสนองผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของบริษัท</li> </ul>
<p>การจัดการวิกฤต สภาพอากาศ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● กำหนดเป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี 2050</li> <li>● จัดการขยะและของเสียจากการดำเนินธุรกิจของบริษัท และกิจกรรม “แยก เท คั่ว” เพื่อลดปริมาณการปล่อยคาร์บอนฟุตพริ้นท์</li> <li>● เพิ่มพื้นที่สีเขียวเพื่อดูดซับคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) ซึ่งเป็นสาเหตุให้เกิดก๊าซเรือนกระจก</li> <li>● ร่วมมือกับเครือข่ายและหน่วยงานทั้งรัฐและเอกชนที่เกี่ยวข้องสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก</li> </ul>
<p>การดูแลความหลากหลายทาง ชีวภาพ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● รักษาและสร้างสมดุลในระบบนิเวศและความหลากหลายทางชีวภาพของพื้นที่ที่ตั้งโครงการของบริษัทโดยรอบโครงการ</li> <li>● ไม่ดำเนินโครงการที่มีผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตสำคัญทางตรงหรือทางอ้อมด้านความหลากหลายทางชีวภาพ</li> <li>● ดำเนินกิจการสร้างพื้นที่สีเขียวภายในโครงการที่เกี่ยวข้องกับโครงการของบริษัท</li> </ul>
<b>สังคม</b>	
<p>การปฏิบัติต่อผู้มีส่วนได้เสียและ เคารพต่อสิทธิมนุษยชน</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● วิเคราะห์และระบุผู้มีส่วนได้เสียที่สำคัญตลอดห่วงโซ่คุณค่าของบริษัท</li> <li>● กำหนดแนวปฏิบัติต่อผู้มีส่วนได้เสียอย่างครอบคลุมทุกกลุ่ม</li> <li>● ประกาศและทบทวนนโยบายสิทธิมนุษยชนประจำปี</li> <li>● ช่องทางการร้องเรียนและการตอบสนองต่อข้อร้องเรียน พร้อมมาตรการเยียวยากรณีการละเมิดสิทธิมนุษยชน</li> <li>● ประเมินความเสี่ยงด้านการละเมิดสิทธิมนุษยชนอย่างรอบด้าน</li> </ul>
<p>การดูแลและพัฒนาทรัพยากร บุคคล</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● การสร้างความพึงพอใจแก่พนักงาน</li> <li>● แผนพัฒนาทักษะ ความรู้ของพนักงานประจำปี</li> <li>● การส่งเสริมความรู้ ความสามารถของพนักงาน</li> </ul>
<p>การกำกับดูแลสุขภาวะและความ ปลอดภัยในการทำงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● นโยบายด้านความปลอดภัยสุขอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานของพนักงาน</li> <li>● การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานประจำปี</li> </ul>
<p>การดูแลและสร้างคุณค่าให้แก่ ชุมชนและสังคม</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● โครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตของคนในชุมชน</li> <li>● กิจกรรมด้านสังคม (CSR)</li> </ul>
<b>บรรษัทภิบาล</b>	
<p>การเติบโตของธุรกิจ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● แผนเปิดตัวโครงการใหม่ในปี</li> <li>● กำหนดเป้าหมายยอดขายและรายได้จากธุรกิจ</li> <li>● การขยายธุรกิจไปยังทำเลพื้นที่ที่มีศักยภาพ</li> <li>● การสรรหาธุรกิจใหม่และการร่วมลงทุนกับพันธมิตรที่มีศักยภาพ</li> </ul>
<p>จรรยาบรรณธุรกิจ และการต่อต้าน ทุจริตคอร์ปชั่น</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ประกาศและทบทวนนโยบายกำกับดูแลประจำปี</li> <li>● ประกาศและทบทวนจรรยาบรรณธุรกิจประจำปี</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ประกาศและทบทวนนโยบายต่อต้านทุจริตคอร์รัปชันประจำปี</li> <li>● จัดทำแบบทดสอบจรรยาบรรณธุรกิจและการต่อต้านทุจริตคอร์รัปชัน</li> <li>● กิจกรรม CG &amp; Anticorruption Day</li> </ul>
การบริหารความเสี่ยง	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Workshop การประเมินความเสี่ยงประจำปี</li> <li>● จัดทำแผนการบริหารความเสี่ยงประจำปี</li> <li>● ติดตามผลการบริหารความเสี่ยงทุกไตรมาสและประจำปี</li> <li>● ทบทวนแผนบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจประจำปี</li> </ul>
การพัฒนาสินค้าและบริการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ประเมินความพึงพอใจของลูกค้าในสินค้าและบริการ</li> <li>● กำหนดคู่มือสำหรับมาตรฐานคุณภาพสินค้า</li> <li>● กำหนดมาตรฐานในการบริการ (Service standard)</li> <li>● กิจกรรมการดูแลหลังการขาย</li> </ul>

### สรุปผล GRI ด้านสิ่งแวดล้อม



#### 1. ข้อมูลการใช้วัตถุดิบหลัก (GRI 301-1)

ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
1	วัตถุดิบหลัก	446,634.71	757,586.51	786,975.89	ตัน
	1.1 เหล็ก Cutting	446,634.71	429,298.51	454,516.89	ตัน
	1.2 เหล็ก MCPD	-	328,288	332,459	ตัน



#### 2. ปริมาณการใช้พลังงาน (GRI 302-1)

ที่	ผลดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
2	ปริมาณการใช้พลังงานฟอสซิล	302,038.53	338,357.95	358,254.61	
	2.1 น้ำมันดีเซล (เผาไหม้อยู่กับที่)	-	-	-	Lite
	2.2 น้ำมันดีเซล (ที่มีการเคลื่อนที่)	302,038.53	336,197.95	356,478.61	Lite
	2.3 LPG (เผาไหม้อยู่กับที่)	0	2,160	1,776	kg
	2.4 LPG (ที่มีการเคลื่อนที่)	-	-	-	kg
	2.5 ก๊าซธรรมชาติ	-	-	-	scf
	2.6 น้ำมันเตา	-	-	-	Lite

หมายเหตุ : การบันทึกข้อมูลปริมาณการใช้พลังงานฟอสซิล กรณีบริษัทมีการดำเนินการหรือมีการใช้งานในบางรายการที่ระบุในตาราง ให้ระบุ ( - ) ในรายการที่ไม่ได้มีการดำเนินการหรือไม่ได้มีการใช้งาน



#### 3. ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า (GRI 302-1)

ที่	ผลดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
3	ปริมาณการใช้ไฟฟ้า	4,224,496.93	4,035,738.61	3,861,021.62	kWh
	3.1 ปริมาณการใช้ไฟฟ้าภายนอก	3,579,976.40	3,430,257.78	3,256,230.15	kWh
	3.2 ปริมาณการใช้ไฟฟ้าจากโซล่าเซลล์	644,520.53	605,480.83	604,791.47	kWh



4. ปริมาณการใช้พลังงานน้ำจำแนกตามแหล่งน้ำ GRI 303-3 (2018)

ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
4	ปริมาณการใช้น้ำจำแนกตามแหล่งน้ำ	34,204	34,429	30,537	m <sup>3</sup>
	4.1 น้ำผิวดินตามธรรมชาติ	-	-	-	m <sup>3</sup>
	4.2 น้ำใต้ดิน	-	-	-	m <sup>3</sup>
	4.3 น้ำจากผู้จัดหาภายนอก	34,204	34,429	30,537	m <sup>3</sup>



5. ปริมาณน้ำทิ้งรวมที่ปล่อยออกนอกองค์กร GRI 303-4 (2018)

ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
5	5.1 น้ำผิวดิน	-	-	-	m <sup>3</sup>
	5.2 น้ำใต้ดิน	-	-	-	m <sup>3</sup>
	5.3 น้ำทะเล	-	-	-	m <sup>3</sup>
	5.4 องค์กรอื่นๆ	-	-	-	m <sup>3</sup>
	ปริมาณน้ำทิ้งที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ≤ 1,000 mg / l (Fresh water <1,000 mg/l)	-	-	-	m <sup>3</sup>
	ปริมาณน้ำทิ้งที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด > 1,000 mg / l (Other water >1,000 mg/l)	-	-	-	m <sup>3</sup>

6. ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก



6.1 ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรง (GRI 305-1)

ที่	ผลดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
6	การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรง : Scope 1 (ton CO <sub>2</sub> e)*	827.59	927.9	982.27	ton CO <sub>2</sub> e
	6.1 น้ำมันดีเซล (litre) (เผาไหม้อยู่กับที่) x2.708/1,000	-	-	-	ton CO <sub>2</sub> e
	6.2 น้ำมันดีเซล(litre)	827.59	921.18	976.75	ton CO <sub>2</sub> e

(ที่มีการเคลื่อนที่) x2.740/1,000				
6.3 LPG (เผาไหม้อยู่กับที่) x3.1133/1,000	-	6.72	5.52	ton CO <sub>2</sub> e
6.4 LPG (ที่มีการเคลื่อนที่) x1.6812/1,000	-	-	-	ton CO <sub>2</sub> e
6.5 ก๊าซธรรมชาติ (scf) x0.0573/1,000	-	-	-	ton CO <sub>2</sub> e
6.6 น้ำมันเตา (litre) x2.4773/1,000	-	-	-	ton CO <sub>2</sub> e

7. ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อม (GRI305-2)



ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
7	การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมผ่านการใช้ไฟฟ้า : Scope2	1,789.63	1,714.78	1,627.78	ton CO <sub>2</sub> e

8. ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมอื่นๆ (GRI305-3)



ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
8	การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมอื่นๆ (ton CO <sub>2</sub> e) Scope3 เช่น การใช้วัตถุดิบ การขนานน้ำ ใช้ การเดินทางของพนักงาน เป็นต้น	-	-	-	ton CO <sub>2</sub> e

9. ปริมาณการปล่อยสารทำลายโอโซน (GRI 305-6)



ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
9	9.1 การใช้สาร HCFC22	-	-	-	ton
	9.2 ปริมาณการทำลายโอโซน	-	-	-	ton CFC-11e



10. ปริมาณการปล่อยสารทำลายโอโซน (GRI 305-7)

ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
10	10.1 ปริมาณการปล่อย NO <sub>x</sub>	-	-	-	ton
	10.2 ปริมาณการปล่อย SO <sub>x</sub>	-	-	-	ton



11. ปริมาณของเสีย (GRI 306-3)

ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
11	ปริมาณของเสีย	10,679.76	11,931.77	10,421.58	ton
11.1	ของเสียอันตราย	227.69	254.67	215.52	ton
	ของเสียไม่อันตราย	10,436.48	8,944.11	10,206.06	ton



12. ปริมาณของเสีย (GRI 306-4)

ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
12	12.1 ของเสียอันตราย				ton
	-นำกลับมาใช้ใหม่หรือเชื้อเพลิง	-	-	-	ton
	-การจัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ณ สิ้นปี)	-	-	-	ton
	-เผาทำลาย และฝังกลบ	-	-	-	ton
	-การกำจัดด้วยวิธีอื่นๆ	-	-	-	ton
	12.2 ของเสียไม่อันตราย				ton
-นำกลับมาใช้ใหม่หรือเชื้อเพลิง	-	-	-	ton	
-การจัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ณ สิ้นปี)	-	-	-	ton	
-เผาทำลาย และฝังกลบ	-	-	-	ton	
-การกำจัดด้วยวิธีอื่นๆ	-	-	-	ton	

13. จำนวนครั้งการรั่วไหลของสารเคมี/น้ำมัน/น้ำทิ้ง/ของเสีย ที่มีนัยสำคัญ (GRI306-3)

ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
13	จำนวนครั้งของการรั่วไหลของสารเคมี/น้ำมัน/น้ำทิ้ง/ของเสีย ที่มีนัยสำคัญ (เหตุที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และทรัพยากรธรรมชาติ)	0	0	0	ครั้ง

14. ผู้จัดหาสินค้าที่ผ่านเกณฑ์ด้านสิ่งแวดล้อม (GRI 308-1)

ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
14	ร้อยละของผู้จัดหาสินค้า(Supplier / Vendor) ใหม่ที่ผ่านการคัดกรองโดยใช้เกณฑ์ด้านสิ่งแวดล้อม (ร้อยละ)	100	100	100	ร้อยละ

15. ผู้จัดหาสินค้าที่ผ่านเกณฑ์อุตสาหกรรมสีเขียว (GRI 308-2)

ที่	ผลการดำเนินงาน	2566	2567	2568	หน่วย
15	ร้อยละของผู้จัดหาสินค้า(Supplier / Vendor) ที่ผ่านเกณฑ์อุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 2 หรือเทียบเท่า	N/A	N/A	N/A	ร้อยละ

**หมายเหตุ**

- กรณีระบุขีด (-) หมายความว่า บริษัทฯ มีข้อมูลบ้างแต่ไม่สามารถรายงานผลนั้นได้ครบทุกปี หรือบริษัทฯ มีการดำเนินการแต่ไม่มีข้อมูลของผลการดำเนินการ
- กรณีระบุ 0 ( เลขศูนย์ ) หมายความว่า บริษัทฯ มีการดำเนินการและผลการดำเนินการได้ผลเป็น 0 ( เลขศูนย์ )

**\*\*\*หากมีข้อสงสัย แนะนำ หรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อมาได้ที่\*\*\*  
ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล และฝ่ายความปลอดภัย (SAFETY)**



บริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน)  
เลขที่ 51/3 หมู่ 2 ถนนปู่เจ้าสมิงพราย  
ตำบลบางหญ้าแพรก อำเภอพระประแดง  
จังหวัดสมุทรปราการ 10130



02-754-5845-49

